

ПРАВИТЕЛЬСТВО РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПОСТАНОВЛЕНИЕ от 1 апреля 2022 г. N 553

О НЕКОТОРЫХ ВОПРОСАХ ПОДТВЕРЖДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ НА ТЕРРИТОРИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Список изменяющих документов
(в ред. [Постановления](#) Правительства РФ от 22.06.2022 N 1120)

Правительство Российской Федерации постановляет:

1. Утвердить прилагаемые [изменения](#), которые вносятся в [постановление](#) Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 "О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2015, N 30, ст. 4597; 2016, N 33, ст. 5180, 5189; N 49, ст. 6900; 2017, N 4, ст. 663; N 21, ст. 3003; N 27, ст. 4038; N 28, ст. 4136; N 40, ст. 5843; N 41, ст. 5976; 2018, N 1, ст. 358; N 12, ст. 1692; N 26, ст. 3855; N 31, ст. 5009; N 33, ст. 5428, 5432; N 36, ст. 5646; N 44, ст. 6737; 2019, N 1, ст. 33; N 4, ст. 339; N 8, ст. 793; N 13, ст. 1418; N 15, ст. 1741; N 16, ст. 1933; N 22, ст. 2827; N 24, ст. 3091; N 30, ст. 4310, 4333; N 39, ст. 5418; N 42, ст. 5928; N 51, ст. 7641; 2020, N 8, ст. 1039; N 11, ст. 1560; N 12, ст. 1764; N 19, ст. 2993; N 22, ст. 3509; N 25, ст. 3912; N 31, ст. 5174; N 43, ст. 6784; N 46, ст. 7302; N 49, ст. 7922; N 50, ст. 8228; N 52, ст. 8853; 2021, N 1, ст. 107, 109; N 2, ст. 388; N 3, ст. 589; N 4, ст. 692; N 8, ст. 1340; N 11, ст. 1804; N 13, ст. 2270; N 16, ст. 2768, 2799; N 17, ст. 2992; N 21, ст. 3598, 3604; N 37, ст. 6515; N 51, ст. 8852; 2022, N 10, ст. 1505).

2. Установить, что действующие документы о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выданные Министерством промышленности и торговли Российской Федерации и Торгово-промышленной палатой Российской Федерации до вступления в силу настоящего постановления, действительны до 1 апреля 2023 г.

3. На период со дня вступления в силу настоящего постановления и до 31 декабря 2022 г. дополнительно к критериям подтверждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, установленным [пунктом 1](#) постановления Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 "О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации" (далее - постановление Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719) (в редакции настоящего постановления), применяются критерии подтверждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, содержащие одно из следующих требований к промышленной продукции, предъявляемых в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации (далее - требования к промышленной продукции), установленных требованиями к промышленной продукции, предъявляемыми в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, предусмотренными [приложением](#) к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 (далее - приложение к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719) (за исключением продукции, включенной в [разделы II и XII](#) указанного приложения, а также продукции, включенной в [раздел IV](#) указанного приложения и классифицируемой кодами по [ОК 034-2014](#) (КПЕС 2008) [из 26.11.22.200](#) "Светодиоды, включая светодиодные модули по технологии chip-on-board и иные модификации сборок светоизлучающих полупроводниковых кристаллов", [из 27.40.39](#) "Светильник светодиодный, включая иные светодиодные светотехнические изделия"):

а) в отношении продукции, для которой определены дифференцированные требования о совокупном количестве баллов за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации соответствующих операций (условий) в зависимости от области применения документов о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, применяется использование таких документов с минимальным количеством баллов для всех мер государственной поддержки, а также для целей государственных (муниципальных) закупок в соответствии с Федеральным [законом](#) "О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд" и закупок в соответствии с Федеральным [законом](#) "О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц";

КонсультантПлюс: примечание.

Пп. "б" п. 3 [применяется](#) для действующих и для выданных с 06.04.2022 документов о подтверждении производства промышленной продукции на территории РФ.

б) в отношении продукции, для которой определены дифференцированные процентные показатели от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ), применяется использование документов о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации с процентным показателем без учета годового периода, установленного [приложением](#) к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 (в редакции настоящего постановления), для всех мер государственной поддержки, а также для целей государственных (муниципальных) закупок в соответствии с Федеральным [законом](#) "О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд" и закупок в соответствии с Федеральным [законом](#) "О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц";

в) в отношении продукции, для которой [приложением](#) к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 (в редакции настоящего постановления) установлено поэтапное выполнение требований о совокупном количестве баллов за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации соответствующих операций (условий) или требований выполнения производственных и технологических операций, применяется без учета годового периода, установленного на 2022 - 2023 годы, обязательных требований выполнения производственных и технологических операций, совокупного количества баллов за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации соответствующих операций (условий), предусмотренных [приложением](#) к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 (в редакции настоящего постановления).

4. Торгово-промышленная палата Российской Федерации по согласованию с Министерством промышленности и торговли Российской Федерации при определении адвалорной доли или процентной доли стоимости используемых иностранных материалов (сырья) и комплектующих, в случае если такое определение предусмотрено [Правилами](#) определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств от 20 ноября 2009 г., использует при расчетах официальный курс рубля, установленный Центральным банком Российской Федерации по отношению к доллару США, по состоянию на 1 февраля 2022 г.

5. Торгово-промышленной палате Российской Федерации:

а) проводить экспертизу соответствия производимой промышленной продукции требованиям, предусмотренным [пунктом 3](#) постановления Правительства Российской Федерации от 1 апреля 2022 г. N 553 "О некоторых вопросах подтверждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации" и [приложением](#) к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 (в редакции настоящего постановления);

б) выдавать документы при условии установления подлинности и (или) достоверности

содержащихся в таких документах сведений в соответствии с [Правилами](#) определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок, утвержденными решением Совета Евразийской экономической комиссии от 23 ноября 2020 г. N 105 "Об утверждении Правил определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок".

6. Министерству промышленности и торговли Российской Федерации:

утвердить до 1 октября 2022 г. методические рекомендации, содержащие типовые условия по разработке требований к промышленной продукции, включая расчет уровня локализации в балльной системе оценки;

утвердить до 1 октября 2022 г. план-график перехода промышленной продукции расчета уровня локализации в балльной системе оценки требований к промышленной продукции, предусмотренных приложением к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 (в редакции настоящего постановления);

давать разъяснения по вопросам, связанным с применением настоящего постановления.

7. Рекомендовать Торгово-промышленной палате Российской Федерации по согласованию с Министерством промышленности и торговли Российской Федерации утвердить до 1 июля 2022 г. методические рекомендации по подтверждению производства промышленной продукции на территории Российской Федерации с учетом отраслевой специфики.

8. [Подпункт "б" пункта 3](#) настоящего постановления применяется для действующих и для выданных со дня вступления в силу настоящего постановления документов о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации.

Документы о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выданные в соответствии с [пунктом 3](#) настоящего постановления, действуют до 1 апреля 2023 г.

9. Установить, что [пункты 6 - 8 и 15](#) Правил выдачи заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 (в редакции настоящего постановления), не распространяются на правоотношения, возникшие при выдаче документов о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, в соответствии с [пунктом 3](#) настоящего постановления.

10. Признать утратившим силу [пункт 1](#) изменений, которые вносятся в акты Правительства Российской Федерации, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 16 июня 2018 г. N 690 "О внесении изменений в некоторые акты Правительства Российской Федерации" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2018, N 26, ст. 3855).

11. Настоящее постановление вступает в силу со дня его официального опубликования, за исключением [подпунктов "а"](#) (кроме [раздела II](#)), ["б"](#), ["в"](#), ["з"](#) и ["и"](#) [пункта 3](#) изменений, утвержденных настоящим постановлением, которые вступают в силу по истечении 90 дней со дня официального опубликования настоящего постановления.

Председатель Правительства
Российской Федерации
М.МИШУСТИН

**ИЗМЕНЕНИЯ,
КОТОРЫЕ ВНОСЯТСЯ В ПОСТАНОВЛЕНИЕ ПРАВИТЕЛЬСТВА РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ ОТ 17 ИЮЛЯ 2015 Г. N 719**

Список изменяющих документов
(в ред. [Постановления](#) Правительства РФ от 22.06.2022 N 1120)

1. [Пункт 1](#) изложить в следующей редакции:

"1. Установить, что критериями подтверждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации являются:

а) наличие специального инвестиционного контракта, заключенного с участием Российской Федерации в соответствии со [статьей 16](#) Федерального закона "О промышленной политике в Российской Федерации", или специального инвестиционного контракта, заключенного в соответствии с [главой 2.1](#) Федерального закона "О промышленной политике в Российской Федерации", удовлетворяющего одному или нескольким из следующих условий:

на день подачи заявки на выдачу заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации выполняется хотя бы одно требование (условие) или хотя бы один вид производственной или технологической операции, если требованием (условием) предусматривается выполнение совокупности производственных и технологических операций, предусмотренных требованиями к промышленной продукции, предъявляемыми в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации соответствующего вида согласно приложению, а в случае отсутствия такой продукции в приложении к настоящему постановлению, выполняется хотя бы одно требование (условие) или хотя бы один вид производственной или технологической операции, предусмотренные для промышленной продукции соответствующего вида согласно [приложению 1](#) к Правилам определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств, являющимся неотъемлемой частью Соглашения о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств от 20 ноября 2009 г. (далее - Правила определения страны происхождения товаров);

не истек 3-летний срок со дня заключения специального инвестиционного контракта, заключенного с участием Российской Федерации в соответствии со [статьей 16](#) Федерального закона "О промышленной политике в Российской Федерации", или специального инвестиционного контракта, заключенного в соответствии с [главой 2.1](#) Федерального закона "О промышленной политике в Российской Федерации", - если на день заключения специального инвестиционного контракта, заключенного с участием Российской Федерации в соответствии со [статьей 16](#) Федерального закона "О промышленной политике в Российской Федерации", или специального инвестиционного контракта, заключенного в соответствии с [главой 2.1](#) Федерального закона "О промышленной политике в Российской Федерации", в отношении продукции выполняется хотя бы одно требование, предусмотренное для промышленной продукции соответствующего вида приложением к настоящему постановлению, а в случае отсутствия такой продукции в указанном приложении - [приложением 1](#) к Правилам определения страны происхождения товаров;

не истек 3-летний срок со дня начала выполнения в отношении промышленной продукции хотя бы одного требования (условия), предусмотренного приложением к настоящему

постановлению, а в случае отсутствия такой продукции в указанных требованиях к промышленной продукции - [приложением 1](#) к Правилам определения страны происхождения товаров, - если на день заключения специального инвестиционного контракта, заключенного с участием Российской Федерации в соответствии со [статьей 16](#) Федерального закона "О промышленной политике в Российской Федерации", или специального инвестиционного контракта, заключенного в соответствии с [главой 2.1](#) Федерального закона "О промышленной политике в Российской Федерации", в отношении продукции не выполнялось ни одно из требований (условий), предусмотренных для промышленной продукции соответствующего вида [приложением 1](#) к настоящему постановлению, а в случае отсутствия такой продукции в указанном [приложении 1](#) к Правилам определения страны происхождения товаров;

в специальном инвестиционном контракте, заключенном с участием Российской Федерации в соответствии со [статьей 16](#) Федерального закона "О промышленной политике в Российской Федерации", или в специальном инвестиционном контракте, заключенном в соответствии с [главой 2.1](#) Федерального закона "О промышленной политике в Российской Федерации", содержится одно из следующих обязательств инвестора:

для продукции, в отношении которой [приложением 1](#) к настоящему постановлению установлены требования к совокупному количеству баллов за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации соответствующих операций (условий), - обязательство в период действия специального инвестиционного контракта, заключенного с участием Российской Федерации в соответствии со [статьей 16](#) Федерального закона "О промышленной политике в Российской Федерации", или специального инвестиционного контракта, заключенного в соответствии с [главой 2.1](#) Федерального закона "О промышленной политике в Российской Федерации", о выполнении (освоении) таких операций (условий), позволяющих определить указанное совокупное количество баллов;

для продукции, в отношении которой [приложением 1](#) к настоящему постановлению установлены требования к достижению процентных показателей совокупного количества баллов за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации соответствующих операций (условий) от максимально возможного количества баллов, - обязательство в период действия специального инвестиционного контракта, заключенного с участием Российской Федерации в соответствии со [статьей 16](#) Федерального закона "О промышленной политике в Российской Федерации", или специального инвестиционного контракта, заключенного в соответствии с [главой 2.1](#) Федерального закона "О промышленной политике в Российской Федерации", о выполнении (освоении) таких операций (условий), позволяющих определить процентный показатель совокупного количества баллов от максимально возможного количества баллов (не применяется для специальных инвестиционных контрактов, заключенных до 13 августа 2019 г.);

для продукции, в отношении которой [приложением 1](#) к настоящему постановлению установлены требования к выполнению производственных и технологических операций, - обязательство в период действия специального инвестиционного контракта, заключенного с участием Российской Федерации в соответствии со [статьей 16](#) Федерального закона "О промышленной политике в Российской Федерации", или специального инвестиционного контракта, заключенного в соответствии с [главой 2.1](#) Федерального закона "О промышленной политике в Российской Федерации", о выполнении (освоении) всех операций, предусмотренных для продукции соответствующего вида [приложением 1](#) к настоящему постановлению;

для продукции, отсутствующей в [приложении 1](#) к настоящему постановлению, - обязательство в период действия специального инвестиционного контракта, заключенного с участием Российской Федерации в соответствии со [статьей 16](#) Федерального закона "О промышленной политике в Российской Федерации", или специального инвестиционного контракта, заключенного в соответствии с [главой 2.1](#) Федерального закона "О промышленной политике в Российской Федерации", о выполнении всех требований, предусмотренных для продукции соответствующего вида [приложением 1](#) к Правилам определения страны происхождения товаров;

б) наличие акта экспертизы Торгово-промышленной палаты Российской Федерации о соответствии производимой промышленной продукции требованиям, предусмотренным приложением к настоящему постановлению, выдаваемого Торгово-промышленной палатой Российской Федерации в порядке, определенном ею по согласованию с Министерством промышленности и торговли Российской Федерации;

в) наличие акта о проведении оценки Торгово-промышленной палатой Российской Федерации о соответствии производимой промышленной продукции требованиям, предусмотренным приложением к настоящему постановлению, в отношении которой Министерством промышленности и торговли Российской Федерации выдано заключение о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации в порядке, определенном ею по согласованию с Министерством промышленности и торговли Российской Федерации;

г) наличие сертификата о происхождении товара (продукции), по которому Российская Федерация является страной происхождения товара (продукции), выдаваемого уполномоченным органом (организацией) государства-участника по [форме](#), установленной Правилами определения страны происхождения товаров, и в соответствии с критериями определения страны происхождения товаров, предусмотренными [Правилами](#) определения страны происхождения товаров, в случае отсутствия производимой промышленной продукции в приложении к настоящему постановлению."

2. [Пункт 2\(1\)](#) признать утратившим силу.

3. В [приложении](#) к указанному постановлению:

КонсультантПлюс: примечание.

Пп. "а" (кроме раздела II) [вступает](#) в силу с 05.07.2022.

а) [разделы I](#) и [II](#) изложить в следующей редакции:

"I. Продукция станкоинструментальной промышленности

23.91.11.140	Круги шлифовальные	наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
23.91.11.150	Круги отрезные	наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза необходимого промышленного оборудования, указанного в технологической документации, для выполнения требуемых производственных операций;
23.91.11.160	Круги полировальные	осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций: приготовление абразивной массы (смеси) (10 баллов); формование (10 баллов); обжиг (5 баллов); вулканизация (5 баллов); бакелизация (5 баллов); контрольно-измерительные операции (10 баллов)
25.73.3	Инструмент ручной прочий	наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
25.73.4	Инструменты рабочие сменные для станков или для ручного инструмента (с механическим приводом или без него)	наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза в уставном капитале доли резидентов Российской Федерации:
26.51.33	Приборы для измерения линейных размеров ручные (включая микрометры и штангенциркули), не включенные в другие группировки	для акционерных обществ - не менее 50 процентов плюс одна акция; для обществ с ограниченной ответственностью - не менее одной второй плюс 1 процент;

28.49.21	Оправки для крепления инструмента и самораскрывающиеся резьбонарезные головки для станков	наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза необходимого промышленного оборудования, указанного в технологической документации, для выполнения требуемых производственных операций;
28.49.22	Оправки для крепления деталей на станках	осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций (условий):
28.49.23	Головки делительные и прочие специальные приспособления для станков	изготовление заготовок (инструментального материала) или использование заготовок российского производства (30 баллов); резка (5 баллов); точение (5 баллов); фрезерование (5 баллов); шлифование (20 баллов); полирование (5 баллов); термообработка (10 баллов); нанесение износостойких покрытий (10 баллов); контрольно-измерительные операции (5 баллов)
из 25.73.4	Инструменты режущие сборные	наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза в уставном капитале доли резидентов Российской Федерации: для акционерных обществ - не менее 50 процентов плюс одна акция; для обществ с ограниченной ответственностью - не менее одной второй плюс 1 процент; наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза необходимого промышленного оборудования, указанного в технологической документации, для выполнения требуемых производственных

операций;
осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций (условий) (при наличии в технологическом процессе изготовления продукции):
использование заготовок российского производства для изготовления корпуса инструмента (10 баллов);
резка (5 баллов);
точение (5 баллов);
фрезерование (5 баллов);
шлифование (5 баллов);
полирование (5 баллов);
термообработка (5 баллов);
нанесение износостойких покрытий (5 баллов);
использование режущих элементов инструмента российского производства (30 баллов);
контрольно-измерительные операции (5 баллов)

из 25.73.4 Инструменты режущие с каналами для внутренней подачи смазочно-охлаждающей жидкости

наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза в уставном капитале доли резидентов Российской Федерации:
для акционерных обществ - не менее 50 процентов плюс одна акция;
для обществ с ограниченной ответственностью - не менее одной второй плюс 1 процент;
наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза необходимого промышленного оборудования, указанного в технологической документации, для выполнения требуемых производственных операций;

осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций (условий) (при наличии в технологическом процессе изготовления продукции):
изготовление заготовок (инструментального материала) или использование заготовок российского производства (30 баллов);
резка (5 баллов);
точение (5 баллов);
фрезерование (5 баллов);
шлифование (20 баллов);
полирование (5 баллов);
термообработка (10 баллов);
нанесение износостойких покрытий (10 баллов);
контрольно-измерительные операции (5 баллов)

из 25.73.4 Ленточные пилы, дисковые пилы

наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза в уставном капитале доли резидентов Российской Федерации:
для акционерных обществ - не менее 50 процентов плюс одна акция;
для обществ с ограниченной ответственностью - не менее одной второй плюс 1 процент;
наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза необходимого промышленного оборудования, указанного в технологической документации, для выполнения требуемых производственных операций;
осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций (условий) (при наличии в технологическом процессе изготовления продукции):

		<p>резка (5 баллов); точение (5 баллов); шлифование (20 баллов); полирование (5 баллов); термообработка (5 баллов); сварка (5 баллов); нанесение износостойких покрытий (20 баллов); контрольно-измерительные операции (5 баллов)</p>
28.41.1	Станки для обработки металлов лазером и станки аналогичного типа; обрабатывающие центры и станки аналогичного типа	<p>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при наличии): наличие управляющего программно-аппаратного комплекса, произведенного на территории Российской Федерации (25 баллов);</p>
28.41.2	Станки токарные, расточные и фрезерные металлорежущие	<p>изготовление основных корпусных деталей: изготовление станины (в том числе с направляющими, являющимися неотъемлемой частью станины), основания, рамы:</p>
28.41.3	Станки металлообрабатывающие прочие	<p>наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл);</p>
28.41.31	Машины гибочные, кромкогибочные и правильные для обработки металлов	<p>полная механическая обработка и термообработка станины, основания, рамы, произведенных по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этих изделий российского производства по другим договорам (3 балла);</p>
28.41.32	Ножницы механические, машины пробивные и вырубные для обработки металлов	<p>полная механическая обработка и термообработка направляющих станины произведенных по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этих изделий российского производства по другим договорам (1 балл);</p>
28.41.33	Машины ковочные или штамповочные и молоты; гидравлические прессы и прессы для обработки	<p>полная механическая обработка и термообработка станины, основания, рамы на промышленной площадке заявителя (5</p>

28.41.4	металлов, не включенные в другие группировки	<p>баллов); полная механическая обработка и термообработка направляющих станины на промышленной площадке заявителя (3 балла); использование заготовок литой, сварной или неметаллической станины (в том числе с направляющими, являющимися неотъемлемой частью станины), основания, рамы российского производства (3 балла)</p>
	Части и принадлежности станков для обработки металлов	<p>изготовление колонн, стоек: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); полная механическая обработка и термообработка колонн, стоек на территории Российской Федерации (5 баллов)</p> <p>изготовление поперечины: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); полная механическая обработка и термообработка поперечин на территории Российской Федерации (5 баллов)</p> <p>изготовление неподвижных столов без привода, планшайб диаметром до 1000 мм: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); полная механическая обработка и термообработка неподвижных столов без привода, планшайб диаметром до 1000 мм на территории Российской Федерации (3 балла); использование заготовок неподвижных столов без привода,</p>

планшайб диаметром до 1000 мм российского производства (2 балла)

изготовление планшайб диаметром более 1000 мм:

наличие комплекта конструкторской документации согласно [ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);

наличие комплекта технологической документации согласно [ГОСТ 3.1102-2011](#), оформленной с учетом [ГОСТ 3.1129-93](#) (1 балл);

полная механическая обработка и термообработка планшайб диаметром более 1000 мм на территории Российской Федерации (4 балла);

использование заготовок планшайб более 1000 мм российского производства (2 балла)

изготовление ползунов:

наличие комплекта конструкторской документации согласно [ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);

наличие комплекта технологической документации согласно [ГОСТ 3.1102-2011](#), оформленной с учетом [ГОСТ 3.1129-93](#) (1 балл);

полная механическая обработка и термообработка ползунов на территории Российской Федерации (4 балла);

использование заготовок ползунов российского производства (1 балл)

изготовление корпуса шпиндельной бабки:

наличие комплекта конструкторской документации согласно [ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);

наличие комплекта технологической документации согласно [ГОСТ 3.1102-2011](#), оформленной с учетом [ГОСТ 3.1129-93](#) (1 балл);

полная механическая обработка и термообработка корпуса шпиндельной бабки на территории Российской Федерации (3 балла);

использование заготовки корпуса шпиндельной бабки российского производства (1 балл)

изготовление задней бабки в сборе:

наличие комплекта конструкторской документации согласно [ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);

наличие комплекта технологической документации согласно [ГОСТ 3.1102-2011](#), оформленной с учетом [ГОСТ 3.1129-93](#) (1 балл);

полная механическая обработка и термообработка деталей задней бабки на территории Российской Федерации (3 балла);

использование заготовок деталей задней бабки российского производства (1 балл);

сборка, проведение контрольных испытаний (1 балл)

изготовление суппорта:

наличие комплекта конструкторской документации согласно [ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);

наличие комплекта технологической документации согласно [ГОСТ 3.1102-2011](#), оформленной с учетом [ГОСТ 3.1129-93](#) (1 балл);

полная механическая обработка и термообработка суппорта на территории Российской Федерации (2 балла);

использование заготовки суппорта российского производства (1 балл)

изготовление корпуса каретки:

наличие комплекта конструкторской документации согласно [ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);

наличие комплекта технологической документации согласно [ГОСТ 3.1102-2011](#), оформленной с учетом [ГОСТ 3.1129-93](#) (1 балл);

полная механическая обработка и термообработка корпуса каретки на территории Российской Федерации (2 балла);

использование заготовки корпуса каретки российского производства (1 балл)

изготовление салазок, саней:

наличие комплекта конструкторской документации согласно [ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);

наличие комплекта технологической документации согласно [ГОСТ 3.1102-2011](#), оформленной с учетом [ГОСТ 3.1129-93](#) (1 балл);
полная механическая обработка и термообработка салазок, саней на территории Российской Федерации (2 балла)

использование заготовок салазок, саней российского производства (1 балл)

изготовление мотор-шпинделей:

наличие комплекта конструкторской документации согласно [ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);

наличие комплекта технологической документации согласно [ГОСТ 3.1102-2011](#), оформленной с учетом [ГОСТ 3.1129-93](#) (1 балл);

полная механическая обработка и термообработка корпуса мотор-шпинделя, ротора, статора на территории Российской Федерации (4 балла);

использование заготовки корпуса мотор-шпинделя, ротора, статора российского производства (1 балл);

использование российских подшипников (5 баллов);

балансировочные операции готового изделия с применением специальных стендов (3 балла);

сборка, включая установку подшипников, проведение контрольных испытаний (5 баллов)

изготовление узла механического шпинделя:

наличие комплекта конструкторской документации согласно [ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);

наличие комплекта технологической документации согласно [ГОСТ 3.1102-2011](#), оформленной с учетом [ГОСТ 3.1129-93](#) (1 балл);

полная механическая обработка и термообработка корпуса шпинделя, вала на территории Российской Федерации (3 балла);

полная механическая обработка и термообработка деталей зубчатого зацепления (вал-шестерни, шестерни, валы) на территории Российской Федерации (3 балла);

использование российских подшипников (5 баллов);
сборка, включая установку подшипников, проведение
контрольных испытаний (5 баллов)

изготовление коробок передач, редукторов, ременных передач:
наличие комплекта конструкторской документации согласно [ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);
наличие комплекта технологической документации согласно [ГОСТ 3.1102-2011](#), оформленной с учетом [ГОСТ 3.1129-93](#) (1 балл);
полная механическая обработка и термообработка корпусов
коробок передач, зубчатых колес, валов, редукторов на
территории Российской Федерации (5 баллов);
полная механическая обработка и термообработка ведомого и
ведущего шкивов ременной передачи на территории Российской
Федерации (3 балла);
сборка, проведение контрольных испытаний (1 балл)

изготовление гидроцилиндра кузнечно-прессового оборудования:
наличие комплекта конструкторской документации согласно [ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);
наличие комплекта технологической документации согласно [ГОСТ 3.1102-2011](#), оформленной с учетом [ГОСТ 3.1129-93](#) (1 балл);
полная механическая обработка и термообработка гидроцилиндра
кузнечно-прессового оборудования на территории Российской
Федерации (5 баллов);
сборка, проведение контрольных испытаний (5 баллов)

изготовление конвейера проволочного:
наличие комплекта конструкторской документации согласно [ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);
наличие комплекта технологической документации согласно [ГОСТ 3.1102-2011](#), оформленной с учетом [ГОСТ 3.1129-93](#) (1 балл);
полная механическая обработка и термообработка конвейера
проволочного на территории Российской Федерации (5 баллов);

сборка, проведение контрольных испытаний (3 балла)

изготовление кривошипного механизма:

наличие комплекта конструкторской документации согласно [ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);

наличие комплекта технологической документации согласно [ГОСТ 3.1102-2011](#), оформленной с учетом [ГОСТ 3.1129-93](#) (1 балл);

полная механическая обработка и термообработка кривошипного механизма на территории Российской Федерации (5 баллов);

сборка, проведение контрольных испытаний (5 баллов)

изготовление лазерного оптического узла:

наличие комплекта конструкторской документации согласно [ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);

наличие комплекта технологической документации согласно [ГОСТ 3.1102-2011](#), оформленной с учетом [ГОСТ 3.1129-93](#) (1 балл);

полная механическая обработка и термообработка оптической головки на территории Российской Федерации (5 баллов);

использование лазера, произведенного на территории Российской Федерации (8 баллов);

сборка, проведение контрольных испытаний (3 балла)

изготовление гидроабразивной головки:

наличие комплекта конструкторской документации согласно [ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);

наличие комплекта технологической документации согласно [ГОСТ 3.1102-2011](#), оформленной с учетом [ГОСТ 3.1129-93](#) (1 балл);

полная механическая обработка и термообработка рабочего органа (сопло, модуль регулятора давления, модуль подачи абразива) на территории Российской Федерации (5 баллов);

сборка, проведение контрольных испытаний (3 балла)

изготовление плазматрона:

наличие комплекта конструкторской документации согласно [ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);

наличие комплекта технологической документации согласно [ГОСТ 3.1102-2011](#), оформленной с учетом [ГОСТ 3.1129-93](#) (1 балл);
полная механическая обработка и термообработка рабочего органа (сопло, электрод, изолятор, канал подачи сжатого воздуха) на территории Российской Федерации (5 баллов);
изготовление и сборка источника подачи электричества на промышленной площадке заявителя (5 баллов);
сборка, проведение контрольных испытаний (3 балла)

изготовление стола поворотного с одной управляемой осью вращения:

наличие комплекта конструкторской документации согласно [ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);

наличие комплекта технологической документации согласно [ГОСТ 3.1102-2011](#), оформленной с учетом [ГОСТ 3.1129-93](#) (1 балл);

полная механическая обработка и термообработка корпуса стола и деталей, входящих в узел на территории Российской Федерации (3 балла);

использование заготовок стола поворотного российского производства (1 балл);

сборка, проведение контрольных испытаний (1 балл)

изготовления стола поворотного с 2 поворотными осями (глобусный стол):

наличие комплекта конструкторской документации согласно [ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);

наличие комплекта технологической документации согласно [ГОСТ 3.1102-2011](#), оформленной с учетом [ГОСТ 3.1129-93](#) (1 балл);

полная механическая обработка и термообработка корпуса стола и деталей, входящих в узел, на территории Российской Федерации (4 балла);

использование электродвигателя (мотора), произведенного на территории Российской Федерации (2 балла);

использование заготовки корпуса стола российского производства

(1 балл);

сборка, проведение контрольных испытаний (2 балла)

изготовление подвижных столов:

наличие комплекта конструкторской документации согласно [ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);

наличие комплекта технологической документации согласно [ГОСТ 3.1102-2011](#), оформленной с учетом [ГОСТ 3.1129-93](#) (1 балл);

полная механическая обработка и термообработка подвижных столов, деталей редуктора (коробок передач) на территории Российской Федерации (5 баллов);

использование заготовок подвижных столов, деталей редуктора российского производства (1 балл);

сборка, проведение контрольных испытаний (2 балла)

изготовление приводных блоков:

наличие комплекта конструкторской документации согласно [ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);

наличие комплекта технологической документации согласно [ГОСТ 3.1102-2011](#), оформленной с учетом [ГОСТ 3.1129-93](#) (1 балл);

полная механическая обработка и термообработка корпуса приводного блока и деталей (3 балла);

использование заготовок приводного блока российского производства (1 балл);

сборка, проведение контрольных испытаний (1 балл)

изготовление паллетов с устройством смены:

наличие комплекта конструкторской документации согласно [ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);

наличие комплекта технологической документации согласно [ГОСТ 3.1102-2011](#), оформленной с учетом [ГОСТ 3.1129-93](#) (1 балл);

полная механическая обработка и термообработка паллеты на территории Российской Федерации (4 балла);

полная механическая обработка и термообработка деталей

устройства смены на территории Российской Федерации (4 балла);
использование заготовки паллеты российского производства (1 балл);
сборка, проведение контрольных испытаний (2 балла)

изготовление фрезерных головок сменных и несменных:
наличие комплекта конструкторской документации согласно [ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);
наличие комплекта технологической документации согласно [ГОСТ 3.1102-2011](#), оформленной с учетом [ГОСТ 3.1129-93](#) (1 балл);
полная механическая обработка и термообработка деталей головки на территории Российской Федерации (5 баллов);
использование электродвигателя (мотора), произведенного на территории Российской Федерации (2 балла);
использование подшипников, произведенных на территории Российской Федерации (2 балла);
использование заготовки корпуса головки российского производства (1 балл);
полная механическая обработка и термообработка деталей зубчатого зацепления Хирта на территории Российской Федерации (5 баллов);
использование заготовок зубчатого зацепления Хирта российского производства (1 балл);
сборка, проведение контрольных испытаний (2 балла)

изготовление головок - револьверных, поворотных, шлифовальных:
наличие комплекта конструкторской документации согласно [ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);
наличие комплекта технологической документации согласно [ГОСТ 3.1102-2011](#), оформленной с учетом [ГОСТ 3.1129-93](#) (1 балл);
полная механическая обработка и термообработка деталей головки на территории Российской Федерации (3 балла);
использование электродвигателя (мотора), произведенного на

территории Российской Федерации (2 балла);
полная механическая обработка и термообработка диска (инструментального диска) револьверной головки на территории Российской Федерации (2 балла);
использование подшипников, произведенных на территории Российской Федерации (2 балла);
использование деталей механизма фиксации револьверной головки, произведенных на территории Российской Федерации, в объеме не менее 50 процентов общего количества деталей в количественном выражении (4 балла);
использование датчиков, произведенных на территории Российской Федерации, в объеме не менее 50 процентов общего количества в количественном выражении (1 балл);
использование приводных и стационарных инструментальных блоков, произведенных на территории Российской Федерации (3 балла);
использование инструментальных оправок, произведенных на территории Российской Федерации (3 балла);
сборка, проведение контрольных испытаний (2 балла)

изготовление магазинов инструментов с устройством смены инструмента:

наличие комплекта конструкторской документации согласно [ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);
наличие комплекта технологической документации согласно [ГОСТ 3.1102-2011](#), оформленной с учетом [ГОСТ 3.1129-93](#) (1 балл);
полная механическая обработка и термообработка захватной лапы для манипулятора на территории Российской Федерации (1 балл);
полная механическая обработка и термообработка захватного стакана для манипулятора на территории Российской Федерации (1 балл);
изготовление деталей пневмоцилиндра в объеме не менее 50 процентов общего количества деталей в количественном выражении на территории Российской Федерации (1 балл);

полная механическая обработка и термообработка манипулятора, вала и всех сопутствующих деталей на территории Российской Федерации (3 балла);
использование электродвигателя (мотора), произведенного на территории Российской Федерации (2 балла);
использование датчиков, произведенных на территории Российской Федерации, в объеме не менее 50 процентов общего количества в количественном выражении (1 балл);
полная механическая обработка и термообработка всех инструментальных гнезд (мест) для магазина инструмента на территории Российской Федерации (1 балл);
полная механическая обработка корпусных деталей инструментального магазина, защитного кожуха на территории Российской Федерации (1 балл);
сборка, проведение контрольных испытаний (2 балла)

изготовление магазинов шпиндельных узлов:

наличие комплекта конструкторской документации согласно [ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);
наличие комплекта технологической документации согласно [ГОСТ 3.1102-2011](#), оформленной с учетом [ГОСТ 3.1129-93](#) (1 балл);
полная механическая обработка и термообработка деталей пневмоцилиндра на территории Российской Федерации (3 балла);
изготовление деталей пневмоцилиндра в объеме не менее 50 процентов общего количества деталей в количественном выражении (1 балл);
полная механическая обработка и термообработка опорной балки для магазина шпиндельного узла на территории Российской Федерации (1 балл);
использование электродвигателя (мотора), произведенного на территории Российской Федерации (2 балла);
полная механическая обработка и термообработка корпусных деталей магазина шпиндельных узлов, защитного кожуха на территории Российской Федерации (1 балл);

сборка, проведение контрольных испытаний (2 балла)

изготовление шарико-винтовых передач, винтовых передач скольжения:

наличие комплекта конструкторской документации согласно [ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);

наличие комплекта технологической документации согласно [ГОСТ 3.1102-2011](#), оформленной с учетом [ГОСТ 3.1129-93](#) (1 балл);

полная механическая обработка и термообработка ходового винта, произведенного по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этого изделия российского производства по другим договорам (3 балла);

полная механическая обработка и термообработка ходового винта на промышленной площадке заявителя (7 баллов);

полная механическая обработка и термообработка корпуса гайки, произведенного по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этого изделия российского производства по другим договорам (1 балл);

полная механическая обработка и термообработка корпуса гайки на промышленной площадке заявителя (3 балла);

полная механическая обработка и термообработка вкладышей, произведенных по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этих изделий российского производства по другим договорам (1 балл);

полная механическая обработка и термообработка вкладышей на промышленной площадке заявителя (2 балла);

использование заготовок ходового винта, корпуса гайки российского производства (1 балл);

сборка, проведение контрольных испытаний (2 балла)

изготовление направляющих качения, направляющих скольжения

или комбинированного типа:

наличие комплекта конструкторской документации согласно [ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);

наличие комплекта технологической документации согласно [ГОСТ 3.1102-2011](#), оформленной с учетом [ГОСТ 3.1129-93](#) (1 балл);

полная механическая обработка и термообработка рельс, произведенных по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этих изделий российского производства по другим договорам (5 баллов);

полная механическая обработка и термообработка рельс на промышленной площадке заявителя (10 баллов);

полная механическая обработка и термообработка каретки, произведенной по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этого изделия российского производства по другим договорам (5 баллов);

полная механическая обработка и термообработка каретки на промышленной площадке заявителя (10 баллов);

полная механическая обработка и термообработка торцовой плиты, произведенной по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этого изделия российского производства по другим договорам (1 балл);

полная механическая обработка и термообработка торцовой плиты на промышленной площадке заявителя (2 балла);

сборка, проведение контрольных испытаний (2 балла)

изготовление кабинетной защиты (в том числе ограждения зоны резания, телескопическая защита направляющих), корпуса электрошкафа:

наличие комплекта конструкторской документации согласно [ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);

наличие комплекта технологической документации согласно [ГОСТ](#)

[3.1102-2011](#), оформленной с учетом [ГОСТ 3.1129-93](#) (1 балл);
полная механическая обработка кабинетной защиты (в том числе ограждения зоны резания), корпуса электрошкафа на территории Российской Федерации (3 балла);
монтаж периферийных элементов (светильники, стекла, уплотнители и т.д.) в полном объеме на промышленной площадке заявителя (1 балл);
сборка электрических компонентов электрошкафа (2 балла)

изготовление устройств удаления стружки (транспортёр стружки):
наличие комплекта конструкторской документации согласно [ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);
наличие комплекта технологической документации согласно [ГОСТ 3.1102-2011](#), оформленной с учетом [ГОСТ 3.1129-93](#) (1 балл);
полная механическая обработка корпуса транспортера на территории Российской Федерации (2 балла);
полная механическая обработка и термообработка транспортерной ленты на территории Российской Федерации (2 балла);
полная механическая обработка и термообработка спирального шнека на территории Российской Федерации (2 балла);
использование электродвигателя (мотора), произведенного на территории Российской Федерации (1 балл);
полная механическая обработка и термообработка редуктора на территории Российской Федерации (2 балла);
сборка, проведение контрольных испытаний (2 балла)

изготовление передаточных механизмов, не входящих в перечисленные группы:
наличие комплекта конструкторской документации согласно [ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);
наличие комплекта технологической документации согласно [ГОСТ 3.1102-2011](#), оформленной с учетом [ГОСТ 3.1129-93](#) (1 балл);
полная механическая обработка и термообработка зубчатых колес,

шестерен, валов на территории Российской Федерации (5 баллов);
полная механическая обработка и термообработка корпуса механизма на территории Российской Федерации (3 балла);
полная механическая обработка опорной балки корпуса механизма на территории Российской Федерации (2 балла);
сборка, проведение контрольных испытаний (2 балла)

изготовление систем подачи и очистки смазочно-охлаждающих жидкостей:

наличие комплекта конструкторской документации согласно [ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);

наличие комплекта технологической документации согласно [ГОСТ 3.1102-2011](#), оформленной с учетом [ГОСТ 3.1129-93](#) (1 балл);

полная механическая обработка и термообработка деталей системы подачи и очистки смазочно-охлаждающих жидкостей на территории Российской Федерации (2 балла);

использование всех входящих в систему насосов, фильтров, клапанов, распределителей, произведенных на территории Российской Федерации (2 балла);

сборка, проведение контрольных испытаний (1 балл)

изготовление комплексных систем:

гидросистемы (для технологических жидкостей):

наличие комплекта конструкторской документации согласно [ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);

наличие комплекта технологической документации согласно [ГОСТ 3.1102-2011](#), оформленной с учетом [ГОСТ 3.1129-93](#) (1 балл);

полная механическая обработка корпуса бака на территории Российской Федерации (2 балла);

использование всех входящих в систему насосов, фильтров, клапанов, гидроцилиндров, гидрораспределителей, произведенных на территории Российской Федерации (2 балла);

сборка, проведение контрольных испытаний (2 балла)

изготовление пневмосистем:

наличие комплекта конструкторской документации согласно [ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);

наличие комплекта технологической документации согласно [ГОСТ 3.1102-2011](#), оформленной с учетом [ГОСТ 3.1129-93](#) (1 балл);

полная механическая обработка корпуса панели на территории Российской Федерации (2 балла);

использование всех входящих в систему насосов, фильтров, клапанов, пневмоцилиндров, пневмораспределителей, произведенных на территории Российской Федерации (2 балла);
сборка, проведение контрольных испытаний (2 балла)

элементы измерительных систем:

использование чувствительных элементов (датчики-сенсоры, измерительные наконечники), преобразователей сигнала, всех входящих в систему, произведенных на территории Российской Федерации (3 балла);

сборка измерительных систем (1 балл)

для каждой группы комплектующих изделий баллы за осуществление определенных операций (условий) начисляются только при наличии комплектов конструкторской документации согласно [ГОСТ 2.102-2013](#) и технологической документации согласно [ГОСТ 3.1102-2011](#);

подтверждением наличия конструкторской документации является приказ о разработке конструкторской документации, а также принятие к бухгалтерскому учету объекта в качестве нематериального актива;

подтверждением наличия комплекта конструкторской документации согласно [ГОСТ 2.102-2013](#) являются: для комплектующего, представляющего собой деталь, - чертеж детали; для комплектующего, представляющего собой сборочную единицу, - сборочный чертеж изделия и спецификация к нему

подтверждением наличия комплекта технологической документации согласно [ГОСТ 3.1105-2011](#) являются: технологические инструкции и (или) маршрутные карты технологического процесса или иные технологические документы, полностью и однозначно определяющие технологический процесс осуществления технологических операций, предусмотренных соответствующим требованием, оформленные с учетом [ГОСТ 3.1129-93](#);

начисление баллов за выполнение документального подтверждения требования о наличии комплекта конструкторской документации согласно [ГОСТ 2.102-2013](#) не осуществляется в случае, если соответствующая документация принадлежит заявителю, но производство комплектующего изделия, на которое она оформлена, осуществляется на территории иностранного государства

- | | | |
|--------------|---|---|
| 28.49.11 | Станки для обработки камня, керамики, бетона или аналогичных минеральных материалов или для холодной обработки стекла | наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет |
| 28.49.12.110 | Станки деревообрабатывающие | наличие на территории одной из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; |
| 28.49.12.120 | Станки для обработки пробки, кости, твердой резины, твердых пластмасс или аналогичных твердых материалов | наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза необходимого промышленного оборудования, указанного в технологической документации, для выполнения требуемых производственных операций; |
- производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций (при отсутствии технологической операции в технологии производства требование по ее выполнению не предъявляется,

баллы не начисляются) для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 2022 года - не менее 18 баллов, с 2024 года - не менее 22 баллов, с 2026 года - не менее 26 баллов:

- наличие управляющего программно-аппаратного комплекса, произведенного на территории Российской Федерации (5 баллов);
- наличие комплекта конструкторской документации согласно [ГОСТ 2.102-2013](#) (3 балла);
- наличие комплекта технологической документации согласно [ГОСТ 3.1102-2011](#), оформленной с учетом [ГОСТ 3.1129-93](#) (3 балла);
- сборка (3 балла);
- проведение контрольных испытаний (3 балла);
- соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 60 процентов себестоимости продукции (6 баллов);
- соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов себестоимости продукции (10 баллов)
- соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 20 процентов себестоимости продукции (14 баллов)

28.49.12.130 Оборудование для нанесения гальванического покрытия

наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при отсутствии технологической операции в технологии производства требование по ее выполнению не

предъявляется, баллы не начисляются):
использование российского программного обеспечения (5 баллов);
заготовительные операции (раскрой, резка, гибка) (5 баллов);
механическая обработка деталей листовых заготовок основных металлоконструкций и всех деталей корпусов ванн, входящих в состав линии (5 баллов);
механическая обработка деталей (сверление, точение, фрезеровка, нарезание резьбы) (5 баллов);
сварка, формовка (при необходимости) листового материала и трубного профиля (5 баллов);
шлифовка поверхности листового материала и трубного профиля (5 баллов);
сборка и изготовление автооператоров (манипуляторов) позиционированием (2 балла);
сборка и монтаж конечных изделий (5 баллов);
сборка и монтаж шкафов силовых и шкафов систем автоматики (5 баллов);
проведение испытания емкостного оборудования неразрушающими методами контроля (5 баллов);
подготовительные операции (дробеструйная или пескоструйная обработка поверхностей и др.) для нанесения лакокрасочных покрытий (5 баллов);
нанесение лакокрасочных покрытий на металл (5 баллов)

28.41.34.100	Аддитивные установки	наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства,
28.96.10.121	Аддитивные установки фотополимеризации в ванне	модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;
28.96.10.122	Аддитивные установки экструзии материала	наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза в уставном капитале
28.96.10.123	Аддитивные установки струйного нанесения	доли резидентов Российской Федерации: для акционерных обществ - не менее 75 процентов плюс одна акция;

связующего

для обществ с ограниченной ответственностью - не менее трех четвертей плюс 1 процент;
наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза необходимого промышленного оборудования, указанного в технологической документации, для выполнения требуемых производственных операций;
наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции

наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза государства исключительных прав на программное обеспечение, используемое в продукции (в случае, если в продукции используется программное обеспечение);
производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций (при отсутствии технологической операции в технологии производства требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются) для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с июля 2022 года - не менее 14 баллов, с 2023 года - не менее 22 баллов, с 2024 года - не менее 25 баллов:
сборка (3 балла);
проведение контрольных испытаний (3 балла);
наличие комплекта конструкторской документации согласно [ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);
наличие комплекта технологической документации согласно [ГОСТ 3.1102-2011](#), оформленной с учетом [ГОСТ 3.1129-93](#) (1 балл);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов себестоимости продукции (8 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при

из 28.41.40, 26.20.40.150	Управляющий программно-аппаратный комплекс, устройство числового программного управления (блок управления и пульт оператора - отдельно или моноблоком, периферийные модули: модули входов, выходов), силовые преобразователи осей подач и главного движения	<p>производстве иностранных товаров - не более 50 процентов себестоимости материалов и комплектующих для производства продукции (6 баллов);</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов себестоимости продукции (10 баллов);</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов себестоимости материалов и комплектующих для производства продукции (8 баллов)</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую, технологическую и программную документацию на соответствующую продукцию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации в уставном капитале участия резидентов Российской Федерации:</p> <p>для акционерных обществ - 100 процентов акций; для обществ с ограниченной ответственностью - 100 процентов долей;</p> <p>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 50 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара;</p> <p>с 1 января 2024 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 40 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара.</p> <p>При определении процентной доли иностранных комплектующих изделий (включая программное обеспечение) в подсчете следует учитывать следующие комплектующие изделия (при наличии), необходимые для производства товара:</p> <p>центральный вычислитель или контроллер числового</p>
------------------------------	---	---

программного управления <15>, <17>;
программный логический контроллер <15>, <17>;
промышленный компьютер <17>;
платы или модули сопряжения с датчиками обратной связи, силовыми преобразователями (инверторы, частотные преобразователи), периферийными и прочими внешними устройствами, расположенными вне устройства числового программного управления <14>, <15>;
силовой преобразователь, или инвертор, или частотный преобразователь <14>, <15>;
модуль питания или выпрямитель силового преобразователя, модуль торможения или рекуперации <14>;
корпусные изделия, кабели, разъемы, соединители, охладители, вентиляторы <14>, <15>;
периферийные устройства (в том числе модули дискретных входов, дискретных выходов, аналоговых входов, аналоговых выходов, станочные и дистанционные пульты ручного управления, преобразователи интерфейсов, сетевые устройства), органы управления (текстовая клавиатура, функциональная или станочная клавиатура, штурвал) <14>;

системное программное обеспечение (включая системные программируемые логические контроллеры), преобразователи, математическое, технологическое программное обеспечение, прошивки программируемой логической интегральной схемы, микроконтроллеров, процессоров <15>, <16>;
программное обеспечение человеко-машинного интерфейса, программное обеспечение параметризации и настройки <15>, <16>;
осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2021 г. не менее 6 операций, с 1 января 2023 г. - всех из перечисленных операций:
изготовление корпусных элементов всех блоков;
изготовление печатных плат;

монтаж и запайка электронных компонентов на печатные платы;
программирование программируемой логической интегральной
схемы, микроконтроллеров, процессоров;
сборка;
установка, настройка, наладка программного обеспечения
человеко-машинного интерфейса, математического,
технологического программного обеспечения;
отладка, контрольные и производственные испытания на
специализированных стендах

28.99.39.200 Промышленные роботы и
робототехнические устройства

наличие у юридического лица - налогового резидента государств -
членов Евразийского экономического союза прав на техническую
документацию в объеме, достаточном для производства,
модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не
менее 5 лет;
наличие у юридического лица - налогового резидента государств -
членов Евразийского экономического союза в уставном капитале
доли резидентов Российской Федерации:
для акционерных обществ - не менее 75 процентов плюс одна
акция;
для обществ с ограниченной ответственностью - не менее трех
четвертей плюс 1 процент;
наличие у юридического лица - налогового резидента государств -
членов Евразийского экономического союза необходимого
промышленного оборудования, указанного в технологической
документации, для выполнения требуемых производственных
операций;
наличие на территории Российской Федерации сервисного центра,
уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и
гарантийное обслуживание продукции;
наличие у юридического лица государства-члена исключительных
прав на программное обеспечение, используемое в продукции
(если в продукции используется программное обеспечение);
производство (осуществление) на территории Российской

Федерации следующих компонентов и технологических операций (при отсутствии технологической операции в технологии производства требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются) для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 2022 года - не менее 14 баллов, с 2023 года - не менее 22 баллов, с 2024 года - не менее 25 баллов:

- сборка (3 балла);
- проведение контрольных испытаний (3 балла);
- наличие комплекта конструкторской документации согласно [ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);
- наличие комплекта технологической документации согласно [ГОСТ 3.1102-2011](#), оформленной с учетом [ГОСТ 3.1129-93](#) (1 балл);
- соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов себестоимости продукции (8 баллов);
- соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов себестоимости материалов и комплектующих для производства продукции (6 баллов);
- соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов себестоимости продукции (10 баллов);
- соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов себестоимости материалов и комплектующих для производства продукции (8 баллов)

II. Продукция автомобилестроения

из 29.10.2	Средства транспортные и их шасси в соответствии с техническим регламентом Таможенного союза "О	выполнение на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при наличии): сварка кузова (кабины) (400 баллов); окраска кузова (кабины) (500 баллов)
------------	--	---

безопасности колесных транспортных средств" (ТР ТС 018/2011), принятым решением Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 г. N 877, относящиеся к категории транспортных средств М₁, М₁G (далее - автомобили легковые)

детали кузова (кабины):
выполнение одного из следующих условий:
штамповка (процент общей массы черного кузова (кабины), включая штампованные навесные узлы кузова (кабины)) - не менее 30 процентов (100 баллов, кроме автобусов; 30 баллов для автобусов);
штамповка (процент общей массы черного кузова (кабины), включая штампованные навесные узлы кузова (кабины)) - не менее 50 процентов (200 баллов, кроме автобусов; 65 баллов для автобусов);
штамповка (процент общей массы черного кузова (кабины), включая штампованные навесные узлы кузова (кабины)) - не менее 70 процентов (300 баллов, кроме автобусов; 100 баллов для автобусов);
раскрой, резка, гибка труб и листовых материалов (только для каркасного кузова (кабины)) - не менее 80 процентов общей массы черного кузова (100 баллов);
выполнение одного из следующих условий:
использование российского металла (включая алюминий при наличии) - не менее 50 процентов общей массы черного кузова (кабины, кузова автобуса), включая штампованные навесные узлы кузова (кабины) (150 баллов);
использование российского металла (включая алюминий при наличии) - не менее 70 процентов общей массы черного кузова (кабины, кузова автобуса), включая штампованные навесные узлы кузова (кабины) (200 баллов)

из 29.10.4

Средства транспортные и их шасси в соответствии с техническим регламентом Таможенного союза "О безопасности колесных транспортных средств" (ТР ТС 018/2011), принятым

двигатель внутреннего сгорания:
сборка, включая установку коленчатого вала и шатунно-поршневой группы, проведение контрольных испытаний (25 баллов);
обработка блоков цилиндров и использование заготовок блоков цилиндров российского производства (95 баллов);
обработка коленчатых валов и использование заготовок коленчатых валов российского производства (95 баллов);

	<p>решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. N 877, относящиеся к категории транспортных средств N₁, N₁G (далее - легкие коммерческие автомобили)</p>	<p>обработка распределительных валов и использование заготовок распределительных валов российского производства (95 баллов); обработка головки блока цилиндров и использование заготовок головки блока цилиндров российского производства (95 баллов); обработка поршней (20 баллов); обработка колец (15 баллов); обработка пальцев (5 баллов); использование заготовок поршней российского производства (25 баллов);</p>
<p>из 29.10.4</p>	<p>Средства автотранспортные грузовые и их шасси в соответствии с техническим регламентом Таможенного союза "О безопасности колесных транспортных средств" (ТР ТС 018/2011), принятым решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. N 877, относящиеся к категории транспортных средств N₂, N₂G, N₃, N₃G (далее - автомобили грузовые)</p>	<p>использование заготовок колец российского производства (20 баллов); использование заготовок пальцев российского производства (10 баллов); обработка гильз и использование заготовок гильз российского производства (15 баллов); механическая обработка клапанов (10 баллов); механическая обработка седел (10 баллов); использование заготовок клапанов российского производства (30 баллов)</p> <p>вкладыши коренных и шатунных подшипников скольжения (если требование выполняется не для всех вкладышей коренных и шатунных подшипников скольжения, количество баллов за выполнение требования умножается на коэффициент, равный отношению количества вкладышей коренных и шатунных подшипников скольжения, для которых выполняется требование, к общему количеству вкладышей коренных и шатунных подшипников скольжения, применяемых в двигателе, и округляется до целочисленных значений):</p> <p>нанесение антифрикционных материалов, произведенных на территории Российской Федерации (5 баллов); механическая обработка вкладышей коренных и шатунных подшипников скольжения (5 баллов); использование российского металла (включая алюминий при</p>

		<p>наличии) не менее 50 процентов общей массы изделия (5 баллов)</p> <p>тяговый электродвигатель, электромашина гибридного двигателя: сборка и проведение контрольных испытаний (100 баллов); обработка картерных и корпусных деталей (200 баллов); изготовление роторов и статоров (200 баллов)</p>
из 29.10.3	<p>Автобусы в соответствии с техническим регламентом Таможенного союза "О безопасности колесных транспортных средств" (ТР ТС 018/2011), принятым решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. N 877, относящиеся к категории транспортных средств М₂, М₂G, М₃, М₃G (далее - автобусы)</p>	<p>механическая коробка переключения передач: сборка и проведение контрольных испытаний (30 баллов); механическая обработка и термообработка деталей корпусной (картерной) группы, использование заготовок деталей корпусной (картерной) группы российского производства (отливка) (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 120 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 70 баллов); механическая обработка и термообработка валов (если требование выполняется не для всех валов коробки передач, количество баллов за выполнение требования умножается на коэффициент, равный отношению количества валов, для которых выполняется требование, к общему количеству валов, применяемых в коробке передач, и округляется до целочисленных значений) (40 баллов); использование заготовок валов российского производства (если требование выполняется не для всех валов коробки передач, количество баллов за выполнение требования умножается на коэффициент, равный отношению количества валов, для которых выполняется требование, к общему количеству валов, применяемых в коробке передач, и округляется до целочисленных значений) (30 баллов); механическая обработка и термообработка шестерен (если требование выполняется не для всех шестерен коробки передач, количество баллов за выполнение требования умножается на коэффициент, равный отношению количества шестерен, для</p>

29.10.59.160	<p>Автомобили скорой медицинской помощи в соответствии с техническим регламентом Таможенного союза "О безопасности колесных транспортных средств" (ТР ТС 018/2011), принятым решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. N 877, относящиеся к категории транспортных средств M₁, M₁G, M₂, M₂G, N₁, N₁G, N₃, N₃G (далее - автомобили скорой медицинской помощи)</p>	<p>которых выполняется требование, к общему количеству шестерен, применяемых в коробке передач, и округляется до целочисленных значений) (140 баллов); использование заготовок шестерен российского производства (если требование выполняется не для всех шестерен коробки передач, количество баллов за выполнение требования умножается на коэффициент, равный отношению количества шестерен, для которых выполняется требование, к общему количеству шестерен, применяемых в коробке передач, и округляется до целочисленных значений) (90 баллов)</p> <p>сцепление механической коробки переключения передач: механическая обработка и термообработка деталей корпусной (картерной) группы сцепления, использование заготовок деталей корпусной (картерной) группы сцепления российского производства (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 30 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 20 баллов)</p> <p>механическая обработка пластины нажимного диска сцепления (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 10 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 5 баллов)</p> <p>термическая обработка пластины нажимного диска сцепления (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 10 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 5 баллов)</p> <p>изготовление заготовок пластины нажимного диска сцепления из российского металла (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной</p>
--------------	---	--

силовой установкой - 10 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 5 баллов)

механическая и термическая обработка пружин нажимного диска сцепления, изготовление заготовок (штамповка, навивка) пружин нажимного диска сцепления из российского металла (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 25 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 15 баллов)

изготовление заготовок (штамповка) кожуха нажимного диска сцепления из российского металла (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 20 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 10 баллов)

механическая обработка ступицы, диска сцепления и пружинных пластин ведомого диска сцепления (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 10 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 5 баллов)

термическая обработка ступицы, диска сцепления и пружинных пластин ведомого диска сцепления (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 10 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 5 баллов)

изготовление заготовок ступицы, диска сцепления и пружинных пластин ведомого диска сцепления из российского металла (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 25 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 15 баллов)

изготовление фрикционных накладок для дисков сцеплений (приготовление фрикционной композиции, изготовление заготовок, механическая обработка, проведение контрольных испытаний) (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 10 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 5 баллов)

автоматическая коробка переключения передач (гидромеханическая автоматическая коробка переключения передач, роботизированная коробка переключения передач, автоматическая коробка переключения передач с двойным сцеплением):
сборка и проведение контрольных испытаний (30 баллов);
механическая обработка и термообработка деталей корпусной (картерной) группы, использование заготовок деталей корпусной (картерной) группы российского производства (отливка) (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 120 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 70 баллов);
механическая обработка и термообработка валов (если требование выполняется не для всех валов коробки передач, количество баллов за выполнение требования умножается на коэффициент, равный отношению количества валов, для которых выполняется требование, к общему количеству валов, применяемых в коробке передач, и округляется до целочисленных значений) (45 баллов);
использование заготовок валов российского производства (если требование выполняется не для всех валов коробки передач, количество баллов за выполнение требования умножается на коэффициент, равный отношению количества валов, для которых выполняется требование, к общему количеству валов,

применяемых в коробке передач, и округляется до целочисленных значений) (35 баллов);

механическая обработка и термообработка шестерен (если требование выполняется не для всех шестерен коробки передач, количество баллов за выполнение требования умножается на коэффициент, равный отношению количества шестерен, для которых выполняется требование, к общему количеству шестерен, применяемых в коробке передач, и округляется до целочисленных значений) (180 баллов);

использование заготовок шестерен российского производства (если требование выполняется не для всех шестерен коробки передач, количество баллов за выполнение требования умножается на коэффициент, равный отношению количества шестерен, для которых выполняется требование, к общему количеству шестерен, применяемых в коробке передач, и округляется до целочисленных значений) (120 баллов);

механическая обработка и термообработка фрикционных дисков или дисков сцеплений, использование заготовок фрикционных дисков или дисков сцеплений российского производства (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 80 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 55 баллов);

изготовление (литье, механическая обработка) корпуса электрогидравлического или электропневматического блока управления коробки переключения передач с автоматическим управлением (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 150 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 100 баллов);

изготовление клапанов (золотников) электрогидравлического или электропневматического блока управления коробки переключения передач с автоматическим управлением (автотранспортное

средство с двигателем внутреннего сгорания
и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 30
баллов, автотранспортное средство с электрической силовой
установкой - 20 баллов);
изготовление фрикционных накладок для фрикционных дисков
или дисков сцеплений (приготовление фрикционной композиции,
изготовление заготовок, механическая обработка, проведение
контрольных испытаний) (автотранспортное средство с двигателем
внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной
силовой установкой - 10 баллов, автотранспортное средство с
электрической силовой установкой - 5 баллов)

вариатор:

сборка и проведение контрольных испытаний (30 баллов);
механическая обработка и термообработка деталей корпусной
(картерной) группы, использование заготовок деталей корпусной
(картерной) группы российского производства (отливка)
(автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и
автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 120
баллов, автотранспортное средство с электрической силовой
установкой - 70 баллов);
механическая обработка и термообработка валов (если
требование выполняется не для всех валов вариатора, количество
баллов за выполнение требования умножается на коэффициент,
равный отношению количества валов, для которых выполняется
требование, к общему количеству валов, применяемых в
вариаторе, и округляется до целочисленных значений) (40 баллов);
использование заготовок валов российского производства (если
требование выполняется не для всех валов вариатора, количество
баллов за выполнение требования умножается на коэффициент,
равный отношению количества валов, для которых выполняется
требование, к общему количеству валов, применяемых в
вариаторе, и округляется до целочисленных значений) (30 баллов);
механическая обработка и термообработка шестерен (если

требование выполняется не для всех шестерен вариатора, количество баллов за выполнение требования умножается на коэффициент, равный отношению количества шестерен, для которых выполняется требование, к общему количеству шестерен, применяемых в вариаторе, и округляется до целочисленных значений) (140 баллов);

использование заготовок шестерен российского производства (если требование выполняется не для всех шестерен вариатора, количество баллов за выполнение требования умножается на коэффициент, равный отношению количества шестерен, для которых выполняется требование, к общему количеству шестерен, применяемых в вариаторе, и округляется до целочисленных значений) (90 баллов);

механическая обработка и термообработка фрикционных дисков, использование заготовок фрикционных дисков российского производства (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 80 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 55 баллов);

изготовление (литье, механическая обработка) корпуса электрогидравлического или электропневматического блока управления вариатора (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 150 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 100 баллов);

изготовление клапанов (золотников) электрогидравлического или электропневматического блока управления вариатора (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 30 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 20 баллов);

изготовление фрикционных накладок для фрикционных дисков (приготовление фрикционной композиции, изготовление

заготовок, механическая обработка, проведение контрольных испытаний) (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 10 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 5 баллов)

электронный блок управления двигателем:
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (75 баллов);
использование российских печатных плат (75 баллов);
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (75 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 80 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (75 баллов)

блоки управления антиблокировочной системы, электронной системы динамической стабилизации автомобиля:
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (50 баллов);
использование российских печатных плат (50 баллов);
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов) (20 баллов);
закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (30 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 80 процентов общей стоимости материалов (сырья) и

комплектующих, использованных при производстве компонента (50 баллов)

гидроблок или модулятор антиблокировочной системы, электронной системы динамической стабилизации автомобиля: механическая обработка корпусной группы гидроблока или модулятора (60 баллов)

электронный блок управления трансмиссией:
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (50 баллов);
использование российских печатных плат (50 баллов);
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (50 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 80 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (50 баллов)

электронный блок управления кузовной электроникой:
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (50 баллов);
использование российских печатных плат (50 баллов);
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (50 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих -

не более 80 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (50 баллов)

блок управления комбинацией приборов и (или) плата комбинации приборов:
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (30 баллов);
использование российских печатных плат (40 баллов);
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (30 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 80 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (30 баллов)

компоненты телематических систем и систем области "подключенный автомобиль":
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (50 баллов);
использование российских печатных плат (50 баллов);
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (50 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 80 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента

(50 баллов)

системы экстренного вызова на основе технологий ЭРА-ГЛОНАСС: выполнение требований, установленных в разделе IX настоящего приложения применительно к продукции "Устройства с функцией вызова экстренных оперативных служб и аппаратура спутниковой навигации, которые определены техническим регламентом Таможенного союза "О безопасности колесных транспортных средств" (ТР ТС 018/2011), утвержденным решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. N 877":

выполнение всех требований в части прав собственности (25 баллов);

выполнение требований в части проведения на территории Российской Федерации технологических операций:

сборка и монтаж всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату (для печатных плат, содержащих в своем составе центральные процессоры) (10 баллов);

запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения (10 баллов);

сборка и монтаж готовой продукции (10 баллов);

проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия (10 баллов);

проведение контроля количественных и качественных характеристик свойств готового изделия (10 баллов);

наличие на территории одной из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра и выполнение всех требований в части соблюдения процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий (25 баллов)

системы помощи водителю:

камера (изготовление корпусных изделий, сборка, проведение контрольных испытаний) (80 баллов);

радар (поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную

плату, изготовление корпусных изделий, сборка, проведение контрольных испытаний, калибровка) (80 баллов);
лидары (поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату, изготовление корпусных изделий, сборка, проведение контрольных испытаний, калибровка) (80 баллов)

блок управления (поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату, изготовление корпусных изделий, сборка, проведение контрольных испытаний, разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов) (90 баллов)

датчики (изготовление первичных преобразователей, изготовление корпусных изделий, сборка, проведение контрольных испытаний, калибровка) (90 баллов);
использование российских печатных плат (80 баллов)

тяговая батарея (кроме автотранспортных средств с двигателем внутреннего сгорания):
сборка (включая монтаж модулей с ячейками, блоков управления) и проведение контрольных испытаний тяговой аккумуляторной батареи (20 баллов);
штамповка (литье) деталей корпуса тяговой аккумуляторной батареи (30 баллов);
закрепление за российским юридическим лицом прав на конструкцию или метод (способ) функционирования тяговой аккумуляторной батареи (200 баллов)

модули тяговой батареи с ячейками (кроме автотранспортных средств с двигателем внутреннего сгорания):
сборка и проведение контрольных испытаний модулей с ячейками (10 баллов);

штамповка (литье) корпуса модулей с ячейками (20 баллов)

ячейки тяговой батареи (кроме автотранспортных средств с двигателем внутреннего сгорания):

сборка аккумуляторных ячеек, проведение контрольных испытаний (60 баллов);

применение анодных и катодных материалов российского производства (120 баллов);

применение электролита российского производства (50 баллов);

применение материалов сепараторной ленты российского производства (50 баллов);

изготовление (прокат, волочение) электродной ленты аккумуляторных ячеек (60 баллов);

применение связующего (не водного) российского производства (20 баллов);

нанесение анодных и катодных материалов на электродную ленту (100 баллов);

штамповка, резка и сварка электродов аккумуляторных ячеек (60 баллов)

блок контроля тяговой батареи (кроме автотранспортных средств с двигателем внутреннего сгорания):

поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (20 баллов);

использование российских печатных плат (50 баллов);

разработка программного обеспечения, закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом (70 баллов);

процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 80 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (70 баллов)

блок контроля изоляции тяговой батареи (кроме автотранспортных

средств с двигателем внутреннего сгорания):
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);
использование российских печатных плат (10 баллов);
разработка программного обеспечения, закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом (30 баллов);
процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 80 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (20 баллов)

блок балансировки ячеек тяговой батареи (кроме автотранспортных средств с двигателем внутреннего сгорания):
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);
использование российских печатных плат (10 баллов);
разработка программного обеспечения, закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом (30 баллов);
процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 80 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (20 баллов)

батарея водородных топливных элементов:
сборка батареи топливных элементов, включая установку блока топливных элементов (стека) в корпус (45 баллов)

механическая обработка и термообработка корпуса,
использование заготовок корпуса российского производства (отливка, штамповка) (45 баллов);
сборка блока (стека) топливных элементов, включая сварку ячеек (при использовании), установку разделяющих пластин, мембран,

прокладок и проведение контрольных испытаний (60 баллов);
использование материала мембраны российского производства,
раскрой мембран (200 баллов);
нанесение газодиффузионных слоев (130 баллов);
нанесение покрытий, применяемых в качестве катализатора (70
баллов);
механическая обработка, прокатка, прессование, литье, тиснение
разделяющих пластин (150 баллов)

циркуляционный насос, эжектор системы подачи и циркуляции
водорода:

сборка (установка рабочих колес или плунжеров в корпус) и
проведение контрольных испытаний (15 баллов);
механическая обработка основных деталей (корпус, рабочие
колеса или плунжеры, валы) (30 баллов);
использование заготовок корпуса, рабочих колес или плунжеров,
валов российского производства (15 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при
производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих -
не более 30 процентов общей стоимости материалов (сырья) и
комплектующих, использованных при производстве компонента
(15 баллов)

редуктор давления системы подачи и циркуляции водорода:

использование заготовок корпусных деталей российского
производства (10 баллов);
использование российских электрических и электронных
компонентов (10 баллов);
механическая и термообработка, изготовление прецизионных
компонентов (15 баллов)

клапан регулятор давления подачи водорода в топливный
элемент:

использование заготовок корпусных деталей российского

производства (10 баллов);
использование российских электрических и электронных компонентов (10 баллов);
механическая и термообработка, изготовление прецизионных компонентов (15 баллов)

клапан продувки водорода:
использование заготовок корпусных деталей российского производства (10 баллов);
использование российских электрических и электронных компонентов (10 баллов);
механическая и термообработка, изготовление прецизионных компонентов (15 баллов)

топливные трубопроводы системы подачи и циркуляции водорода (изготовление (экструзия и другие формообразующие операции) труб топливопроводов водородной системы, использование фитингов российского производства) (45 баллов)

компрессор системы подготовки и подачи воздуха водородных топливных элементов:
сборка, включая установку вала ротора, и проведение контрольных испытаний (10 баллов)

механическая и термическая обработка корпусных деталей (10 баллов);
механическая и термическая обработка рабочих колес, вала ротора (30 баллов);
использование заготовок корпусных деталей российского производства (10 баллов);
использование заготовок рабочих колес, вала ротора российского производства (30 баллов)

увлажнитель (осушитель) системы подготовки и подачи воздуха водородных топливных элементов:

сборка и проведение контрольных испытаний (5 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов)

ионный фильтр системы подготовки и подачи воздуха водородных топливных элементов (использование фильтрующего элемента российского производства (5 баллов)

датчик массового расхода воздуха системы подготовки и подачи воздуха водородных топливных элементов (процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 50 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (5 баллов)

блок контроля батареи водородных топливных элементов:
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (20 баллов);
использование российских печатных плат (20 баллов);
разработка программного обеспечения, закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом (30 баллов);
процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (20 баллов)

блок управления баками водорода и связи с заправочной станцией:
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);
использование российских печатных плат (10 баллов);
разработка программного обеспечения, закрепление прав на

результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом (20 баллов);
процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов)

блок управления системы контроля утечки водорода, датчики концентрации:
сборка и проведение контрольных испытаний (25 баллов);
процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (25 баллов)

преобразователь электроэнергии (от водородного топливного элемента к тяговой батарее):
сборка и проведение контрольных испытаний (20 баллов);
штамповка (литье) деталей корпуса (20 баллов);
разработка программного обеспечения и закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом (50 баллов)

силовые контакторы для высоковольтной системы для автотранспортных средств с гибридной силовой установкой и автотранспортных средств с электрической силовой установкой (изготовление, сборка и проведение контрольных испытаний силовых контакторов (20 баллов)

баллоны для водородного топлива:
изготовление (сборка) и проведение контрольных испытаний (15 баллов);
изготовление (штамповка, намотка композитных материалов и другие формообразующие операции) корпуса, включая лейнер (35 баллов);

использование российского сырья - не менее 80 процентов общей массы изделия (50 баллов)

клапан высокого давления (ограничительный клапан) системы хранения водорода:

использование заготовок корпусных деталей российского производства (10 баллов);

использование российских электрических и электронных компонентов (10 баллов);

механическая и термообработка, изготовление прецизионных компонентов (10 баллов)

заправочное устройство системы хранения водорода:

использование заготовок корпусных деталей российского производства (10 баллов);

использование российских электрических и электронных компонентов (10 баллов);

механическая и термообработка, изготовление прецизионных компонентов (10 баллов)

научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы (объем расходов на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации, составляет 400 баллов за каждый 1 процент расходов на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы от объема выручки <12>)

рама:

выполнение сборочных операций (сварка, и (или) клепка, и (или) болтовые соединения) (15 баллов);

штамповка, и (или) профилирование, и (или) гибка (процент общей массы рамы, в том числе поперечин, кронштейнов) - не менее 90 процентов (30 баллов);

выполнение одного из следующих условий:

использование российского металла (включая алюминий при наличии) - не менее 60 процентов общей массы рамы (40 баллов);
использование российского металла (включая алюминий при наличии) - не менее 90 процентов общей массы рамы (60 баллов)

подрамники (элементы несущей системы транспортного средства, которые крепятся к кузову разъемными соединениями и к которым крепятся элементы подвески) (кроме грузовых автомобилей):

выполнение сборочных операций (сварка, и (или) клепка, и (или) болтовые соединения) переднего подрамника или поперечины, крепящейся к кузову, к которой монтируются компоненты подвески, или механическая обработка литого переднего подрамника (15 баллов);

выполнение сборочных операций (сварка, и (или) клепка, и (или) болтовые соединения) заднего подрамника или поперечины, крепящейся к кузову, к которой монтируются компоненты подвески, или механическая обработка литого заднего подрамника (10 баллов);

штамповка не менее 65 процентов общей массы переднего подрамника или литье (25 баллов);

штамповка не менее 65 процентов общей массы заднего подрамника или поперечины, крепящейся к кузову, к которой монтируются компоненты подвески, или литье (15 баллов);

выполнение одного из следующих условий:

использование российского металла (включая алюминий при наличии) - не менее 65 процентов общей массы переднего подрамника (5 баллов);

использование российского металла (включая алюминий при наличии) - не менее 80 процентов общей массы переднего подрамника (10 баллов);

выполнение одного из следующих условий:

использование российского металла (включая алюминий при наличии) - не менее 65 процентов общей массы заднего

подрамника или поперечины, крепящейся к кузову, к которым монтируются компоненты подвески (5 баллов);
использование российского металла (включая алюминий при наличии) - не менее 80 процентов общей массы заднего подрамника или поперечины, крепящейся к кузову, к которым монтируются компоненты подвески (10 баллов)

экстерьер (полимерные и полимерно-композиционные изделия):
изготовление бамперов (основное изделие, без хромированных деталей), фасонных масок автобусов (20 баллов);
изготовление спойлеров, обтекателей, наружных панелей (включая навесные элементы кузова, в том числе наружные панели автобусов, кроме фасонных масок) - не менее 85 процентов общей массы данных деталей (20 баллов);
использование российского полимерного сырья (при производстве бамперов, фасонных масок автобусов) не менее 50 процентов общей массы неокрашенных изделий (15 баллов);
использование российского полимерного сырья (при производстве спойлеров, обтекателей, наружных панелей, включая навесные элементы кузова, в том числе наружные панели автобусов, кроме фасонных масок), не менее 50 процентов общей массы неокрашенных изделий (10 баллов)

рулевая система:

сборка, включая установку валов, подшипников, деталей передаточного механизма и компонентов усилителя (при наличии), и проведение контрольных испытаний рулевого механизма (50 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве рулевого механизма иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (30 баллов);
изготовление корпусных деталей рулевого механизма (литье,

ковка, штамповка, механическая обработка) (60 баллов);
сборка, включая установку валов и подшипников, проведение контрольных испытаний рулевой колонки (25 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве рулевой колонки иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (20 баллов);
сборка, включая установку валов, подшипников, установку рабочих колес, и проведение контрольных испытаний насоса рулевого усилителя (15 баллов);
сборка, включая установку ротора, подшипников, и проведение контрольных испытаний электроусилителя рулевой системы (15 баллов)

поворотные кулаки:

механическая обработка поворотных кулаков (5 баллов);
использование заготовок поворотных кулаков российского производства (10 баллов)

тормозная система:

изготовление (литье и механическая обработка) тормозных дисков (барабанов) передней оси или моста (10 баллов);
изготовление (литье и механическая обработка) тормозных дисков (барабанов) задних осей или мостов (10 баллов);
изготовление фрикционных накладок для колодок тормозных дисков (барабанов) передней оси или моста (приготовление фрикционной композиции, изготовление заготовок, механическая обработка, проведение контрольных испытаний) (5 баллов);
изготовление фрикционных накладок для колодок тормозных дисков (барабанов) задних осей или мостов (приготовление фрикционной композиции, изготовление заготовок, механическая обработка, проведение контрольных испытаний) (5 баллов);
изготовление (литье и механическая обработка), сборка и

проведение контрольных испытаний тормозных механизмов передней оси или моста (10 баллов);
изготовление (литье и механическая обработка), сборка и проведение контрольных испытаний тормозных механизмов задних осей или мостов (10 баллов);
сборка и проведение контрольных испытаний вакуумного или гидравлического усилителя (включая главный тормозной цилиндр), тормозных камер, тормозного крана (10 баллов);
изготовление (экструзия или прокатка, волочение) шлангов и трубок тормозной системы (10 баллов);
изготовление (штамповка, литьевое формование, механическая обработка) фитингов шлангов тормозной системы (5 баллов)

подвеска или пневмоподвеска:

формообразующие операции изготовления рычагов передней подвески (литье, ковка, штамповка, сварка и другие формообразующие операции), включая реактивные тяги (10 баллов)

формообразующие операции изготовления рычагов задней подвески (литье, ковка, штамповка, сварка и другие формообразующие операции), включая заднюю балку, реактивные тяги (10 баллов);

формообразующие операции изготовления пружин, рессор передней подвески (10 баллов);

формообразующие операции изготовления пружин, рессор задней подвески (10 баллов);

изготовление (гибка, штамповка) и проведение контрольных испытаний штанг стабилизаторов поперечной устойчивости (15 баллов);

изготовление (гибка, штамповка) и проведение контрольных испытаний стоек стабилизаторов поперечной устойчивости (5 баллов);

изготовление, сборка и проведение контрольных испытаний

пневматических упругих элементов (20 баллов)
изготовление шарового пальца и корпуса (механическая обработка) и проведение контрольных испытаний шаровых шарниров подвески (5 баллов);
изготовление (формообразующие операции и вулканизация резиновых деталей) и проведение контрольных испытаний сайлентблоков рычагов и рессор подвески (5 баллов)

амортизаторы подвески (если требование выполняется не для всех установленных в продукции автомобилестроения амортизаторов подвески, количество баллов за выполнение требования умножается на коэффициент, равный отношению количества амортизаторов, для которых выполняется требование, к общему количеству амортизаторов, применяемых в продукции автомобилестроения, и округляется до целочисленных значений в меньшую сторону):
сборка и проведение контрольных испытаний амортизаторов (5 баллов);
механическая, термическая и гальваническая обработка штоков амортизаторов (10 баллов);
механическая обработка корпусных деталей амортизаторов (5 баллов)

мосты и редукторы мостов:
сборка и проведение контрольных испытаний (для автомобилей грузовых и автобусов с каркасным кузовом - 15 баллов, кроме автомобилей грузовых и автобусов с каркасным кузовом - 10 баллов);
обработка картерных деталей (для автомобилей грузовых и автобусов с каркасным кузовом - 55 баллов, кроме автомобилей грузовых и автобусов с каркасным кузовом - 40 баллов);
обработка валов и шестерен (для автомобилей грузовых и автобусов с каркасным кузовом - 180 баллов, кроме автомобилей грузовых и автобусов с каркасным кузовом - 50 баллов)

раздаточная коробка:

сборка и проведение контрольных испытаний (10 баллов);
механическая обработка и термообработка деталей корпусной (картерной) группы, использование заготовок деталей корпусной (картерной) группы российского производства (отливка) (для автомобилей грузовых и автобусов - 40 баллов, кроме автомобилей грузовых и автобусов - 25 баллов);
механическая обработка и термообработка валов и шестерен, использование заготовок валов и шестерен российского производства (для автомобилей грузовых и автобусов - 90 баллов, кроме автомобилей грузовых и автобусов - 65 баллов)

передачи карданные, валы приводные, включая шарниры неравных и равных угловых скоростей:

сборка, балансировка и проведение контрольных испытаний карданных передач, валов приводных (10 баллов);
механическая и термическая обработка корпуса (вилки) шарниров равных (неравных) угловых скоростей (20 баллов);
механическая и термическая обработка валов (труб) (10 баллов)

подшипники ступичные (если требование выполняется не для всех установленных в продукции автомобилестроения подшипников ступичных, количество баллов за выполнение требования умножается на коэффициент, равный отношению количества подшипников ступичных, для которых выполняется требование, к общему количеству подшипников ступичных, применяемых в продукции автомобилестроения, и округляется до целочисленных значений в меньшую сторону):

выполнение требований в части прав на конструкторскую и технологическую документацию, установленных в разделе III настоящего приложения применительно к продукции "Подшипники шариковые или роликовые" (20 баллов);
выполнение технологических операций (условий), предусмотренных разделом III настоящего приложения

применительно к продукции "Подшипники шариковые или роликовые" в объеме, достаточном для достижения установленного в примечании 16 к настоящему приложению значения процентных показателей от максимально возможного количества баллов для конкретной модели подшипников шариковых или роликовых (30 баллов)

подшипники коробки переключения передач (автоматической, механической, вариатора) (если требование выполняется не для всех установленных в продукции автомобилестроения подшипников коробки переключения передач (автоматической, механической, вариатора), то количество баллов за выполнение требования умножается на коэффициент, равный отношению количества подшипников коробки переключения передач, для которых выполняется требование, к общему количеству подшипников коробки переключения передач, применяемых в продукции автомобилестроения, и округляется до целочисленных значений):

выполнение требований в части прав на конструкторскую и технологическую документацию, установленных в разделе III настоящего приложения применительно к продукции "Подшипники шариковые или роликовые" (20 баллов);

выполнение технологических операций (условий), предусмотренных разделом III настоящего приложения применительно к продукции "Подшипники шариковые или роликовые" в объеме, достаточном для достижения установленного в примечании 16 к настоящему приложению значения процентных показателей от максимально возможного количества баллов для конкретной модели подшипников шариковых или роликовых (30 баллов)

колеса (колесные диски), кроме запасного колеса (использование российского металла (включая алюминий при наличии), - не менее 80 процентов общей массы компонента (10 баллов)

шины (кроме шин уменьшенной размерности, применяемых в запасном колесе) (выполнение требований, установленных в примечании 7 к настоящему приложению применительно к соответствующей продукции (10 баллов)

преобразователь электроэнергии от тяговой аккумуляторной батареи к тяговому электродвигателю, электромашине гибридного двигателя (кроме автотранспортных средств с двигателем внутреннего сгорания):

сборка и проведение контрольных испытаний (100 баллов);

штамповка (литье) деталей корпуса (100 баллов);

разработка программного обеспечения и закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом (100 баллов)

топливный бак (кроме электромобилей):

сборка, включая установку модуля погружного электробензонасоса (при наличии), системы улавливания паров топлива (при наличии), топливопроводов (при наличии), датчиков уровня топлива (при наличии), и проведение контрольных испытаний (5 баллов);

изготовление деталей корпуса (штамповка, и (или) литье, и (или) выдувное формование) (10 баллов);

использование российского сырья - не менее 30 процентов общей массы изделия (15 баллов)

баллоны для компримированного природного газа (кроме электромобилей):

изготовление (сборка) и проведение контрольных испытаний (15 баллов);

изготовление лайнера (корпуса) (35 баллов);

использование российского сырья - не менее 80 процентов общей массы изделия (50 баллов)

криогенные баки для сжиженного природного газа (кроме электромобилей):

изготовление (сборка) и проведение контрольных испытаний (15 баллов);
изготовление внутреннего цилиндра, наружного корпуса, арматуры бака (35 баллов);
использование российского сырья - не менее 80 процентов общей массы изделия (50 баллов)

оборудование для питания двигателя (кроме электромобилей):
топливная аппаратура низкого давления для бензиновых двигателей (впрыск топлива во впускной трубопровод):
применение форсунок и топливного аккумулятора российского производства (сборка и проведение контрольных испытаний, использование заготовок корпуса форсунки и топливного аккумулятора российского производства, механическая и термообработка, изготовление прецизионных компонентов) (100 баллов)

топливная аппаратура высокого давления для бензиновых двигателей (непосредственный впрыск топлива в цилиндр):
применение топливных насосов высокого давления российского производства (сборка и проведение контрольных испытаний, использование заготовок корпуса и вала топливных насосов высокого давления российского производства, механическая и термообработка, изготовление прецизионных компонентов) (50 баллов);

применение форсунок и топливного аккумулятора российского производства (сборка и проведение контрольных испытаний, использование заготовок корпуса форсунки и топливного аккумулятора российского производства, механическая и термообработка, изготовление прецизионных компонентов) (50 баллов)

топливная аппаратура для дизельных двигателей:
применение топливных насосов высокого давления российского

производства (сборка и проведение контрольных испытаний, использование заготовок корпуса и вала топливных насосов высокого давления российского производства, механическая и термообработка, изготовление прецизионных компонентов) (50 баллов);

применение форсунок российского производства (сборка и проведение контрольных испытаний, использование заготовок корпуса и распылителя российского производства, использование российских электрических и электронных компонентов, механическая и термообработка, изготовление прецизионных компонентов) (50 баллов);

применение топливного аккумулятора и топливопроводов высокого давления российского производства (сборка и проведение контрольных испытаний, использование заготовок российского производства) (40 баллов)

топливная аппаратура для газовых двигателей:

применение форсунок и редуктора российского производства (сборка и проведение контрольных испытаний, использование заготовок корпуса форсунки и компонентов редуктора российского производства, механическая и термообработка) (300 баллов)

топливоподающий (топливоподкачивающий) модуль низкого давления:

штамповка, литьевое формование корпуса и крышки, сборка и проведение контрольных испытаний топливоподающего (топливоподкачивающего) модуля низкого давления (10 баллов);

сборка электробензонасоса, включая установку ротора электродвигателя, подшипников, рабочих колес электробензонасоса, проведение контрольных испытаний (20 баллов)

турбокомпрессор (кроме электромобилей):

сборка, включая установку вала ротора, и проведение контрольных испытаний (10 баллов);

механическая и термическая обработка корпусных деталей (10 баллов);

механическая и термическая обработка рабочих колес, вала ротора (30 баллов);

использование заготовок корпусных деталей российского производства (10 баллов);

использование заготовок рабочих колес, вала ротора российского производства (30 баллов)

система выпуска отработавших газов, системы нейтрализации (кроме электромобилей):

сварка и сборка системы шумоглушения и шумоподавления, гибка труб (10 баллов);

сборка и сварка глушителя (переднего, центрального и заднего, за исключением нейтрализатора) (10 баллов);

изготовление (штамповка, гибка) деталей глушителя (переднего, центрального и заднего, за исключением нейтрализатора) (10 баллов);

сборка нейтрализаторов (10 баллов);

нанесение покрытий на поверхность керамических блоков в качестве катализатора (если требование выполняется не для всех установленных в продукции автомобилестроения нейтрализаторов, количество баллов за выполнение требования умножается на коэффициент, равный отношению количества нейтрализаторов, для которых выполняется требование, к общему количеству нейтрализаторов, применяемых в продукции автомобилестроения, и округляется до целочисленных значений) (70 баллов)

радиаторы системы охлаждения двигателя, батареи водородных топливных элементов (механический тип):

сборка, включая монтаж трубок радиатора, и проведение контрольных испытаний (5 баллов);

резка, гибка трубок, гибка ребер охлаждения (5 баллов);

использование российского металла (включая алюминий при наличии в конструкции) - не менее 80 процентов общей массы радиатора (5 баллов)

радиаторы системы охлаждения двигателя, батареи водородных топливных элементов (паяный тип):
сборка, пайка и проведение контрольных испытаний (10 баллов);
раскрой пластин, гибка ребер охлаждения (10 баллов);
использование российского металла (включая алюминий при наличии в конструкции) - не менее 80 процентов общей массы радиатора (5 баллов)

охладители наддувочного воздуха впускной системы двигателя:
сборка, сварка и проведение контрольных испытаний (5 баллов);
изготовление деталей (ребер охлаждения, пластин или трубок) (5 баллов);
использование российского металла (включая алюминий при наличии в конструкции) - не менее 80 процентов общей массы охладителя наддувочного воздуха (5 баллов)

трубки системы охлаждения двигателя, батареи топливных элементов (изготовление трубок системы охлаждения (алюминиевых, стальных, из полимерных или полимерно-композиционных материалов) (5 баллов)

привод газораспределительного механизма (цепи, ремни, комплект шестерен) (кроме электромобилей):
цепи или ремни привода газораспределительного механизма:
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (20 баллов);
комплект шестерен, шкивов, звездочек привода газораспределительного механизма: механическая обработка и

термообработка, использование заготовок российского производства (20 баллов)

подвеска двигателя (соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (20 баллов)

масляный насос:

сборка (установка рабочих колес в корпус) и проведение контрольных испытаний (5 баллов);

обработка основных деталей (корпус, рабочие колеса, валы) (10 баллов);

использование заготовок корпуса, рабочих колес, валов российского производства (5 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 30 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (5 баллов)

насос охлаждающей жидкости:

сборка (установка рабочих колес в корпус) и проведение контрольных испытаний (5 баллов);

обработка основных деталей (корпус, рабочие колеса, валы) (5 баллов);

использование заготовок корпуса, рабочих колес, валов российского производства (5 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 30 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (5 баллов);

подогреватели (отопители независимые воздушные и жидкостные автоматического действия, в том числе подогреватели предпусковые) (соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (20 баллов)

приборы освещения и световой сигнализации электрические: штамповка (литье) деталей корпуса, сборка и проведение контрольных испытаний приборов освещения, кроме фар головного света и задних фонарей (освещение номерного знака, повторители указателей поворота, дополнительные стоп сигналы, приборы освещения салона и багажного отделения, противотуманные фары) (5 баллов);

выполнение одного из следующих условий:

штамповка или литьевое формование корпуса, рассеивателя и отражателя с нанесением металлизированного покрытия, сборка и проведение контрольных испытаний фар головного света (20 баллов);

штамповка или литьевое формование корпуса, рассеивателя и отражателя с нанесением металлизированного покрытия, сборка и проведение контрольных испытаний фар головного света с использованием светодиодных или лазерных источников света (25 баллов);

выполнение одного из следующих условий:

штамповка или литьевое формование корпуса и рассеивателя (за исключением отражателя), сборка и проведение контрольных испытаний задних фонарей (10 баллов);

штамповка или литьевое формование корпуса и рассеивателя (за исключением отражателя), сборка и проведение контрольных испытаний задних фонарей с использованием светодиодных источников света (15 баллов)

сиденья, кроме дополнительных сидений, устанавливаемых опционально по заказу:
пошив чехлов (5 баллов);
изготовление мягких элементов (наполнителей) (5 баллов);
сварка и сборка каркасов сидений (10 баллов)

применение российских материалов для чехлов и обивки сидений (включая при использовании кожу, искусственную кожу и другие материалы) (10 баллов);
использование российской стали и (или) алюминиевого сплава (5 баллов)

система вентиляции, отопления и кондиционирования воздуха:
литьевое формование и сборка модуля системы вентиляции, отопления и кондиционирования воздуха (10 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов)

компрессоры системы кондиционирования воздуха:
сборка, включая установку поршневой (плунжерной) группы и приводного вала, проведение контрольных испытаний (10 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (70 баллов)

рулевое колесо:
изготовление каркаса рулевого колеса (5 баллов);
литье (пенозаливка) рулевого колеса (5 баллов);
обивка рулевого колеса (5 баллов);
применение российских материалов для обивки рулевого колеса

(включая при использовании кожу и другие материалы) (5 баллов)

компоненты интерьера (обивочные изделия и панель приборов):

изготовление (формовка, литье) обивочных изделий обивки потолка и пола (5 баллов);

изготовление (формовка, литье) обивочных изделий обивки дверей и стоек (5 баллов);

изготовление литых полимерных деталей панели приборов (каркаса и обивочных накладок) (20 баллов);

изготовление литых корпусных полимерных деталей комбинации приборов, сборка комбинации приборов (5 баллов);

применение российских материалов для обивки (обшивки) панели приборов и дверей (включая при использовании кожу и другие материалы) (10 баллов)

электромеханические и электронные переключатели, манипуляторы, кнопочные группы:

сборка и проведение контрольных испытаний (5 баллов);

штамповка (литье) деталей корпуса (15 баллов)

электропривод оборудования:

сборка, включая установку ротора электродвигателя, подшипников, шестерен привода, и проведение контрольных испытаний мотор-редуктора электропривода регулировки сидений (кроме дополнительных сидений, устанавливаемых опционально по заказу) (5 баллов);

сборка, включая установку ротора электродвигателя, подшипников, шестерен привода, и проведение контрольных испытаний мотор-редуктора электропривода зеркал (5 баллов);

сборка, включая установку ротора электродвигателя, подшипников, шестерен привода, и проведение контрольных испытаний мотор-редуктора электропривода стеклоочистителя ветрового стекла (5 баллов);

сборка, включая установку ротора электродвигателя,

подшипников, рабочих колес, и проведение контрольных испытаний электронасоса системы стеклоомыва (5 баллов);
сборка, включая установку ротора электродвигателя, подшипников, рабочих колес, и проведение контрольных испытаний электродвигателя вентилятора радиатора системы охлаждения двигателя (5 баллов);
сборка, включая установку ротора электродвигателя, подшипников, рабочих колес, и проведение контрольных испытаний электродвигателя климатической установки (5 баллов);
сборка, включая установку ротора электродвигателя, подшипников, шестерен привода, и проведение контрольных испытаний блока электрического привода открывания дверей, двери задка и (или) крышки багажника (5 баллов);
сборка, включая установку штока и поршня пневмоцилиндра, и проведение контрольных испытаний блока пневматического привода открывания дверей, двери задка и (или) крышки багажника (5 баллов);
сборка, включая установку ротора электродвигателя, подшипников, шестерен привода, и проведение контрольных испытаний мотор-редуктора стеклоподъемников электрических (5 баллов)

ремни безопасности (кроме ремней безопасности для дополнительных сидений, устанавливаемых опционально по заказу) (в случае если требование выполняется не для всех установленных в продукции автомобилестроения ремней безопасности, количество баллов за выполнение требования умножается на коэффициент, равный отношению количества ремней безопасности, для которых выполняется требование, к общему количеству ремней безопасности, применяемых в продукции автомобилестроения, и округляется до целочисленных значений):

ткачество и отделка лент для ремней безопасности (20 баллов);
сборка катушки ремня безопасности (установка ремня,

инерционного механизма) (5 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 30 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов)

подушки безопасности (если требование выполняется не для всех установленных в продукции автомобилестроения подушек безопасности, количество баллов за выполнение требования умножается на коэффициент, равный отношению количества подушек безопасности, для которых выполняется требование, к общему количеству подушек безопасности, применяемых в продукции автомобилестроения, и округляется до целочисленных значений):

сборка, включая сборку мешка с газогенератором и пиропатроном, и проведение контрольных испытаний (10 баллов);

изготовление материалов (ткани, нетканые материалы) для подушек безопасности (75 баллов);

сборка и проведение контрольных испытаний пиропатронов (75 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 30 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (90 баллов)

зеркала наружные:

сборка, включая установку в корпус отражающего элемента, механизма регулировки положения, и проведение контрольных испытаний зеркал заднего вида наружных (5 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов общей стоимости материалов (сырья) и

комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов)

ручки, дверные петли, замки, ограничители навесных узлов кузова: сборка и проведение контрольных испытаний внутренних дверных ручек (с механизмом открывания), соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (5 баллов);

сборка и проведение контрольных испытаний наружных дверных ручек (с механизмом открывания), соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (5 баллов);

сборка и проведение контрольных испытаний замков открывания боковых дверей, соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (5 баллов);

изготовление и проведение контрольных испытаний дверных петель, соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (5 баллов);

сборка и проведение контрольных испытаний замка капота, двери задка и (или) крышки багажника, соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (5 баллов);

изготовление ограничителей навесных узлов кузова, соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (5 баллов)

приборы управления рулевой системой (электронный блок управления рулевой системой, датчики):
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);
использование российских печатных плат (10 баллов);
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);
процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов)

приборы управления системы пассивной безопасности (датчики, блок управления системой пассивной безопасности):
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);
использование российских печатных плат (10 баллов);
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);
процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и

комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов)

приборы информационно-развлекательной системы, мультимедийная система:
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (25 баллов);
использование российских печатных плат (40 баллов);
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (25 баллов);
процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (40 баллов)

приборы управления подвеской автомобиля (блок управления, датчики):
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);
использование российских печатных плат (10 баллов);
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);
процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов)

приборы управления освещением:

поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);
использование российских печатных плат (10 баллов);
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);
процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов)

приборы управления электропитанием (блок управления электропитанием, регулятор, предназначенный для стабилизации напряжения бортовой сети):
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);
использование российских печатных плат (10 баллов);
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);
процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов)

приборы управления климатом (блок управления и датчики):
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);
использование российских печатных плат (10 баллов);
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и

подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);
процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов)

приборы коммутации и распределения (электронные блоки, предназначенные для коммутации, распределения потоков данных и сигналов управления, маршрутизаторы, блоки конвертации форматов данных, блоки преобразования аналоговых сигналов в цифровые, блоки распределения (коммутации электроэнергии с электронным управлением), блоки предохранителей с электронным управлением, блоки реле и силовых электронных ключей с электронным управлением, электронные блоки управления распределением электроэнергии и прочее):

поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);

использование российских печатных плат (10 баллов);

разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);

процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов)

многофункциональная программная оболочка приборов коммутации и распределения:

разработка многофункциональной программной оболочки, обеспечивающей доступ к картам и навигацию в реальном времени на всей территории Российской Федерации, и закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности (включая программное обеспечение и картографические материалы) за российским юридическим лицом (5 баллов);

разработка многофункциональной программной оболочки, обеспечивающей интеграцию с информационно-развлекательной системой или мультимедийной системой для реализации управления функциями проигрывателя с доступом к музыкальным и (или) другим медиафайлам, совершение и прием телефонных звонков (при наличии функции) и закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом (5 баллов);

разработка многофункциональной программной оболочки, обеспечивающей двусторонний обмен данными и взаимодействие с функционирующей интеллектуальной дорожной инфраструктурой (при наличии), и закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом (5 баллов)

разработка многофункциональной программной оболочки, обеспечивающей интеграцию с блоками управления автомобиля для:

реализации функции выбора режимов работы двигателя; изменения настроек и (или) управления режимами подвески (изменением уровня кузова, регулировкой дорожного просвета, изменением жесткостью амортизаторов, активных стабилизаторов и прочее) (при наличии);

реализации изменения настроек освещения салона, систем запирания, изменения режимов работы подогревов сидений, зеркал, стекол и других функций комфорта (при наличии);

изменения настроек усилителя руля (при наличии) и закрепления прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским

юридическим лицом (5 баллов)

разработка многофункциональной программной оболочки, обеспечивающей интеграцию с блоками управления автомобиля для:

управления настройками внешнего освещения и (или) световой сигнализации;

управления настройками климатической системы (при наличии); вывода на экран данных мониторинга систем автомобиля, включая функционирование высоковольтной системы (при наличии) и тяговой батареи (при наличии);

дублирования (или замены) электромеханических и электронных переключателей, манипуляторов, кнопочных групп и закрепления прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом (5 баллов);

разработка многофункциональной программной оболочки, обеспечивающей интеграцию с системой помощи водителю для: вывода информации камер, радаров, лидаров и прочих датчиков систем помощи водителю (при наличии) на экран;

прорисовки парковочных линий (траектории);

управления другими функциями системы помощи водителю (при наличии) и закрепления прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом (5 баллов)

приборы управления видеообзором и видеорегистрацией:

поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);

использование российских печатных плат (10 баллов);

разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);

процентная доля российских комплектующих изделий - не менее

20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов)

приборы управления функциями комфорта:
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);
использование российских печатных плат (10 баллов);
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);
процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов)

приборы бесключевого доступа, зажигания и противоугонная система:
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);
использование российских печатных плат (10 баллов);
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);
процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов)

приборы управления системами автомобиля:

поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);
использование российских печатных плат (10 баллов);
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);
процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов)

тахографы и другие приборы мониторинга состояния водителя:
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);
использование российских печатных плат (10 баллов);
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);
процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов)

дисплеи, мониторы, информационные панели (если требование выполняется не для всех дисплеев, мониторов, информационных панелей, количество присваиваемых баллов за выполнение каждого требования умножается на коэффициент, равный отношению количества дисплеев, мониторов, информационных панелей, для которых выполняется требование, к общему количеству дисплеев, мониторов, информационных панелей,

применяемых в продукции автомобилестроения, и округляется до целочисленных значений):

поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);

использование российских печатных плат (10 баллов);

разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);

процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов)

компоненты системы управления двигателем:

дроссельная заслонка с электронным управлением (кроме электромобилей):

сборка (включая установку заслонки, редуктора электропривода) и проведение контрольных испытаний, процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов);

модуль электронной педали газа:

сборка (включая установку датчика положения и педали) и проведение контрольных испытаний, процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов);

механизм переключения длины впускных каналов (кроме электромобилей):

сборка (включая установку редуктора электропривода) и проведение контрольных испытаний, процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей

стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов);
устройство изменения фаз газораспределительного механизма (кроме электромобилей):
сборка (включая установку статора, ротора) и проведение контрольных испытаний, процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов)

лакокрасочные материалы (жидкие, пастообразные или порошковые материалы, образующие при нанесении на окрашиваемую поверхность лакокрасочное покрытие с защитными, декоративными и (или) специальными техническими свойствами):

выполнение одного из следующих условий:

доля лакокрасочных материалов, произведенных на территории Российской Федерации, - не менее 30 процентов общей массы лакокрасочных материалов для кузова (кабины), рамы и деталей экстерьера по нормам расхода (кроме воды) (40 баллов);

доля водорастворимых лакокрасочных материалов, произведенных на территории Российской Федерации, - не менее 30 процентов общей массы лакокрасочных материалов для кузова (кабины), рамы и деталей экстерьера по нормам расхода (кроме воды) (60 баллов);

доля лакокрасочных материалов, произведенных на территории Российской Федерации, - не менее 60 процентов общей массы лакокрасочных материалов для кузова (кабины), рамы и деталей экстерьера по нормам расхода (кроме воды) (80 баллов);

доля водорастворимых лакокрасочных материалов, произведенных на территории Российской Федерации, - не менее 60 процентов общей массы лакокрасочных материалов для кузова (кабины), рамы и деталей экстерьера по нормам расхода (кроме воды) (100 баллов)

уплотнители:

изготовление (включая процесс экструзии, резки, сварки, сборки, если применимо) динамических уплотнителей (уплотнители дверных проемов, проемов капота и багажника) (10 баллов);
изготовление (включая процесс экструзии, резки, сварки, сборки, если применимо) статических уплотнителей (уплотнители проемов стекол дверей, подвижных элементов кузова) (10 баллов)

стекла (кроме стекол крыши):

изготовление комплекта остекления, кроме ветрового стекла (раскрой, формовка, термообработка, склейка-сборка, механическая обработка, при наличии) (5 баллов);
выполнение одного из следующих условий:
изготовление ветрового стекла (раскрой, формовка, термообработка, склейка-сборка, механическая обработка, при наличии) (5 баллов);
изготовление ветрового стекла с электроподогревом (раскрой, формовка, термообработка, склейка-сборка, механическая обработка, при наличии) (10 баллов)

головки громкоговорителя для системы экстренного вызова на основе технологий ЭРА-ГЛОНАСС (изготовление подвижной системы (литье и пропитка диффузора, намотка катушки звуковой, прессование и вырубка шайбы центрирующей), сборка и проведение контрольных испытаний) (5 баллов)

головки громкоговорителя для информационно-развлекательной системы, мультимедийной системы, системы помощи водителю (изготовление подвижной системы (литье и пропитка диффузора, намотка катушки звуковой, прессование и вырубка шайбы центрирующей), сборка и проведение контрольных испытаний) (5 баллов)

батарея аккумуляторная для запуска двигателя внутреннего сгорания:

изготовление активных масс, изготовление (отливка, или прокатка, или штамповка) решетки (токоотвода) для электродов, изготовление корпуса (литье) без крышки корпуса, сборка и проведение контрольных испытаний (15 баллов);
процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 60 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (5 баллов);
изготовление полиэстеровой фибры (5 баллов)

низковольтные жгуты проводов:
нарезка, обжим проводов, сборка и проведение контрольных испытаний жгутов проводов (5 баллов);
использование провода российского производства, не менее 50 процентов общей массы используемых проводов в жгутах (5 баллов);
изготовление (штамповка, литьевое формование) разъемов (коннекторов) жгутов проводов - не менее 25 процентов общего количества разъемов (коннекторов) (10 баллов)

высоковольтные жгуты проводов (для автотранспортных средств с гибридной силовой установкой и автотранспортных средств с электрической силовой установкой):
нарезка, обжим проводов, сборка и проведение контрольных испытаний жгутов проводов (10 баллов);
использование провода российского производства, не менее 50 процентов общей массы используемых проводов в жгутах (10 баллов);
изготовление (штамповка, литьевое формование) разъемов (коннекторов) жгутов проводов - не менее 25 процентов общего количества разъемов (коннекторов) (20 баллов)

система обогрева сидений (пришивание резистивного провода, раскрой заготовки нагревательного элемента (5 баллов)

система обогрева рулевого колеса (пришивание резистивного провода, раскрой заготовки нагревательного элемента (5 баллов)

катушки зажигания (сборка, включая намотку и заливку катушек компаундом, проведение контрольных испытаний, изготовление основных узлов и деталей (магнитопровод, корпус, каркас катушки) (5 баллов)

стартер (кроме автотранспортных средств с электрической силовой установкой):

механическая обработка корпусных деталей, вала, приводной шестерни, шестерен редуктора (5 баллов);

использование заготовок корпусных деталей, вала, приводной шестерни, шестерен редуктора российского производства (5 баллов);

использование статора, ротора и тягового реле российского производства (5 баллов)

генератор (кроме автотранспортных средств с электрической силовой установкой):

механическая обработка корпусных деталей, вала (5 баллов);

использование заготовок корпусных деталей, вала российского производства (5 баллов);

использование статора, ротора российского производства (5 баллов)";

КонсультантПлюс: примечание.

Пп. "б" п. 3 [вступает](#) в силу с 05.07.2022.

б) в [разделе IV](#):

[дополнить](#) позициями, классифицируемыми кодами по [ОК 034-2014 \(КПЕС 2008\)](#) 27.90.31.110, 27.90.32.110 и 28.29.70.110, следующего содержания:

"27.90.31.110	Машины электрические и аппараты для пайки мягким и твердым припоем или сварки	наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза в уставном капитале доли резидентов Российской Федерации: для акционерных обществ - не менее 75 процентов плюс одна акция; для обществ с ограниченной ответственностью - не менее трех четвертей плюс 1 процент; наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза необходимого промышленного оборудования, указанного в технологической документации, для выполнения требуемых производственных операций; наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; наличие у юридического лица государства-члена исключительных прав на программное обеспечение, используемое в продукции (если в продукции используется программное обеспечение), производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций (при отсутствии технологической операции в технологии
---------------	---	--

производства требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются) для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 2022 года - не менее 14 баллов, с 2023 года - не менее 22 баллов, с 2024 года - не менее 25 баллов:

сборка (3 балла);

проведение контрольных испытаний (3 балла);

наличие комплекта конструкторской документации согласно [ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);

наличие комплекта технологической документации согласно [ГОСТ 3.1102-2011](#), оформленной с учетом [ГОСТ 3.1129-93](#) (1 балл);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов себестоимости продукции (8 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов себестоимости материалов и комплектующих для производства продукции (6 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов себестоимости продукции (10 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов себестоимости материалов и комплектующих для производства продукции (8 баллов)

27.90.32.110 Части электрических машин и аппаратов для пайки мягким и твердым припоем или сварки; электрических машин и аппаратов для газотермического напыления металлов или спеченных карбидов металла

наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза в уставном капитале доли резидентов Российской Федерации: для акционерных

обществ - не менее 75 процентов плюс одна акция;
для обществ с ограниченной ответственностью - не менее трех четвертей плюс 1 процент;
наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза необходимого промышленного оборудования, указанного в технологической документации, для выполнения требуемых производственных операций;
наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
наличие у юридического лица государства-члена исключительных прав на программное обеспечение, используемое в продукции (если в продукции используется программное обеспечение), производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций (при отсутствии технологической операции в технологии производства требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются) для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов с 2022 года - не менее 14 баллов, с 2023 года - не менее 22 баллов, с 2024 года - не менее 25 баллов:
сборка (3 балла);
проведение контрольных испытаний (3 балла);
наличие комплекта конструкторской документации согласно [ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);
наличие комплекта технологической документации согласно [ГОСТ 3.1102-2011](#), оформленной с учетом [ГОСТ 3.1129-93](#) (1 балл);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов себестоимости продукции (8 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов

28.29.70.110	Оборудование и инструменты для пайки мягким и твердым припоем, и сварки неэлектрические и их комплектующие (запасные части), не имеющие самостоятельных группировок	<p>себестоимости материалов и комплектующих для производства продукции (6 баллов);</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов себестоимости продукции (10 баллов);</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов себестоимости материалов и комплектующих для производства продукции (8 баллов)</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза в уставном капитале доли резидентов Российской Федерации: для акционерных обществ - не менее 75 процентов плюс одна акция; для обществ с ограниченной ответственностью - не менее трех четвертей плюс 1 процент;</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза необходимого промышленного оборудования, указанного в технологической документации, для выполнения требуемых производственных операций</p> <p>наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>наличие у юридического лица государства-члена исключительных прав на программное обеспечение, используемое в продукции (если в продукции используется программное обеспечение), производство (осуществление) на территории Российской Федерации</p>
--------------	---	--

Федерации следующих компонентов и технологических операций (при отсутствии технологической операции в технологии производства требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются) для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 2022 года - не менее 14 баллов, с 2023 года - не менее 22 баллов, с 2024 года - не менее 25 баллов:

- сборка (3 балла);
- проведение контрольных испытаний (3 балла);
- наличие комплекта конструкторской документации согласно [ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);
- наличие комплекта технологической документации согласно [ГОСТ 3.1102-2011](#), оформленной с учетом [ГОСТ 3.1129-93](#) (1 балл);
- соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов себестоимости продукции (8 баллов);
- соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов себестоимости материалов и комплектующих для производства продукции (6 баллов);
- соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов себестоимости продукции (10 баллов)

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов себестоимости материалов и комплектующих для производства продукции (8 баллов)";

КонсультантПлюс: примечание.

В официальном тексте документа, видимо, допущена опечатка: в Постановлении Правительства РФ от 17.07.2015 N 719 позиция с кодом 28.29.86.000 отсутствует. Текст второй колонки соответствует позиции с кодом 29.86.000.

позицию, классифицируемую кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 28.29.86.000, изложить в следующей редакции:

"28.29.86.000 Части неэлектрического оборудования и инструментов для пайки мягким и твердым припоем или сварки; машин и аппаратов для газотермического напыления

наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;

наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза в уставном капитале доли резидентов Российской Федерации:

для акционерных обществ - не менее 75 процентов плюс одна акция; для обществ с ограниченной ответственностью - не менее трех четвертей плюс 1 процент;

наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза необходимого промышленного оборудования, указанного в технологической документации, для выполнения требуемых производственных операций;

наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

наличие у юридического лица государства-члена исключительных прав на программное обеспечение, используемое в продукции (если в продукции используется программное обеспечение)

производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций (при отсутствии технологической операции в технологии производства требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются) для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 2022 года - не менее 14 баллов, с 2023 года - не менее 22 баллов, с 2024 года - не менее 25 баллов:

сборка (3 балла);

проведение контрольных испытаний (3 балла);
наличие комплекта конструкторской документации согласно [ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);
наличие комплекта технологической документации согласно [ГОСТ 3.1102-2011](#), оформленной с учетом [ГОСТ 3.1129-93](#) (1 балл);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов себестоимости продукции (8 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов себестоимости материалов и комплектующих для производства продукции (6 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов себестоимости продукции (10 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов себестоимости материалов и комплектующих для производства продукции (8 баллов)";

КонсультантПлюс: примечание.

Пп. "в" п. 3 [вступает](#) в силу с 05.07.2022.

в) в [разделе VI](#):

[дополнить](#) позициями, классифицируемыми кодами по [ОК 034-2014 \(КПЕС 2008\)](#) 28.22.14.110, 28.22.14.121, 28.22.14.122, 28.22.14.123, 28.22.14.125, 28.22.14.126, 28.22.14.129, 28.22.14.140, 28.22.14.152, 28.22.14.160, 28.22.17.111, 28.22.17.112, 28.92.11.120, 28.92.12.121, из 28.92.12.130, из 28.92.2, из 28.92.26.110, 28.92.40, 28.92.40.110, 28.92.40.120, 28.92.40.121, 28.92.40.122, 28.92.40.123, 28.92.40.124, 28.92.40.125, 28.92.40.129, следующего содержания:

"28.22.14.110 Деррик-краны

наличие у юридического лица - налогового резидента государств -

28.22.14.121	Краны мостовые электрические	членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
28.22.14.122	Краны козловые и полукозловые электрические	наличие на территории одной из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции
28.22.14.123	Краны консольные	
из 28.22.14.125	Краны грузоподъемные стрелкового типа (несамоходные)	производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих комплектующих и технологических операций (если предусмотрено конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства) <22(1)>, <23(1)>:
28.22.14.126	Краны башенные строительные	механизм передвижения:
28.22.14.129	Краны грузоподъемные прочие (за исключением кранов, предназначенных для установки на самоходную технику)	производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) узлов) ходовой тележки (30 баллов); производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) узлов) колеса (15 баллов);
28.22.14.140	Краны порталные	производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) узлов) или
28.22.14.152	Краны на железнодорожном ходу	использование произведенного на территории Российской Федерации редуктора привода передвижения крана (20 баллов); использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) электромотора привода передвижения крана;
28.22.14.160	Краны-штабелеры	производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией)) рельсозахвата (5 баллов);

производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией)) тормоза (5 баллов)

механизм поворота:

производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) узлов) опорно-поворотного устройства (30 баллов);

производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией)) (20 баллов) или использование произведенного на территории Российской Федерации редуктора привода опорно-поворотного устройства (10 баллов);

использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) электромотора привода опорно-поворотного устройства;

производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией)) (10 баллов) или использование произведенного на территории Российской Федерации (5 баллов) тормоза опорно-поворотного устройства

механизм подъема:

производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) узлов) грузового барабана (25 баллов);

производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией)) или использование произведенного на территории Российской Федерации редуктора привода механизма подъема (20 баллов);

использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) электромотора привода механизма подъема;

производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией)) (10 баллов) или использование произведенного на территории Российской Федерации (5 баллов) крюковой обоймы механизма подъема; производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией)) тормоза механизма подъема (5 баллов); производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией)) муфты механизма подъема (5 баллов); производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией)) канатного полиспаста (5 баллов); производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией)) или использование произведенного на территории Российской Федерации каната (5 баллов)

механизм изменения положения грузовой тележки:
производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) узлов) зубчатой рейки (20 баллов);
производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) барабана изменения положения грузовой тележки (20 баллов);
производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией)) или использование произведенного на территории Российской Федерации редуктора привода механизма изменения положения грузовой тележки (10 баллов);
использование произведенного на территории Российской Федерации (10 баллов) или на территории государств - членов Евразийского экономического союза (5 баллов) электромотора привода механизма изменения положения грузовой тележки

производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией)) тормоза механизма изменения положения грузовой тележки (5 баллов)

механизм вылета стрелы:

производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) узлов) зубчатой рейки (20 баллов);

производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) или использование произведенного на территории Российской Федерации редуктора привода механизма вылета стрелы (10 баллов);

использование произведенного на территории Российской Федерации (10 баллов) или на территории государств - членов Евразийского экономического союза (5 баллов) электромотора привода механизма вылета стрелы;

производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией)) тормоза механизма вылета стрелы (5 баллов)

система управления <24>:

производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией)) или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) частотного преобразователя;

производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) или использование произведенной на территории Российской Федерации коммутационной аппаратуры (10 баллов);

производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) или

использование произведенной на территории Российской Федерации панели управления (15 баллов);
производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией)) или использование произведенных на территории Российской Федерации электрокомпонентов системы управления (10 баллов);
производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией)) или использование произведенного на территории Российской Федерации программного обеспечения системы управления (15 баллов);
производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией)) или использование произведенных на территории Российской Федерации командоконтроллеров (5 баллов)

система безопасности:

производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) контактов безопасности (10 баллов);
производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) ограничителей рабочих движений (5 баллов);
производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) электрокомпонентов системы безопасности (15 баллов)

башня:

производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) узлов) секций башни крана (60 баллов);

стрела:

производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) узлов) секций

стрелы крана (40 баллов);
производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) или использование произведенного на территории Российской Федерации подшипника стрелы крана (5 баллов);
производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) узлов) хобота стрелы крана (15 баллов);
производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) узлов) жесткой оттяжки стрелы крана (25 баллов)

колонна:

производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) узлов) секций колонны крана (40 баллов)

производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) узлов) балок колонны крана (20 баллов)

производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) узлов) опоры колонны крана (20 баллов)

кабина:

производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) металлического каркаса (10 баллов)

производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) пола, потолка, крыши кабины и площадки входа в кабину крана (5 баллов);

производство (механическая и термическая обработка

(предусмотренные конструкторской документацией) или использование произведенного на территории Российской Федерации пульта, панели управления, электронного блока управления (5 баллов);

производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) или использование произведенного на территории Российской Федерации стекол (5 баллов);

производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) или использование произведенного на территории Российской Федерации приборов освещения, световой сигнализации (5 баллов)

противовес:

производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) противовеса крана (20 баллов)

опорная часть:

производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) опорной части крана (30 баллов)

портал (портального крана):

производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) портала крана (50 баллов)

пролетное строение (мост):

производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией)) пролетного строения (моста) крана (50 баллов);

использование/применение оцифрованной (в электронном виде) конструкторской документации (20 баллов)

(в ред. [Постановления](#) Правительства РФ от 22.06.2022 N 1120)

28.22.17.111	Конвейеры ленточные для горнодобывающей промышленности	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p> <p>наличие на территории одной из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p> <p>производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих комплектующих и технологических операций (если предусмотрено конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства): производство или использование произведенной на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенной на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) ленты (10 баллов); производство приводной группы (30 баллов); производство става (25 баллов); производство роликов (30 баллов); производство натяжного устройства (15 баллов); производство загрузочного устройства (15 баллов); производство ловителей ленты (ограничителей) (15 баллов); сборочно-сварочное производство металлоконструкций (20 баллов); производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) и (или) монтажа двигателя (5 баллов);</p>
--------------	--	--

производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) и (или) монтаж органов управления (5 баллов);

производство или использование произведенных на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенных на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) и (или) монтаж систем электрооборудования (5 баллов);

производство или использование произведенных на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенных на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) и (или) монтаж систем пневмооборудования (5 баллов);

производство или использование произведенных на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенных на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) и (или) монтаж систем гидрооборудования (5 баллов) конвейеры ленточные для горнодобывающей промышленности могут быть отнесены к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, при обеспечении:

до 31 декабря 2023 г. - не менее 90 баллов;

с 1 января 2024 г. - не менее 120 баллов;

с 1 января 2026 г. - не менее 150 баллов

28.22.17.112 Конвейеры скребковые для горнодобывающей промышленности

наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет

наличие на территории одной из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих комплектующих и технологических операций (в случае, если предусмотрено конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):

- производство става (25 баллов);
- производство цепной трассы (10 баллов);
- производство приводной группы (30 баллов);
- производство скребков (30 баллов);
- сборочно-сварочное производство металлоконструкций (20 баллов);
- производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) и (или) монтаж двигателя (5 баллов);
- производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) и (или) монтажа органов управления (5 баллов);
- производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) и (или) монтажа систем электрооборудования (5 баллов);
- производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) и (или) монтажа систем пневмооборудования (5 баллов);

производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) и (или) монтажа систем гидрооборудования (5 баллов)

конвейеры скребковые для горнодобывающей промышленности могут быть отнесены к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, при обеспечении:
до 31 декабря 2023 г. - не менее 90 баллов;
с 1 января 2024 г. - не менее 120 баллов;
с 1 января 2026 г. - не менее 150 баллов

28.92.11.120 Конвейеры непрерывного действия для подземных работ

наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет

наличие на территории одной из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции

производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих комплектующих и технологических операций (в случае, если предусмотрено конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):
производство или использование произведенной на территории Российской Федерации (15 баллов) или использование произведенной на территории государств - членов Евразийского экономического союза ленты (цепной трассы) (10 баллов);
производство приводной группы (30 баллов);
производство става (25 баллов);
производство роликов (скребков) (30 баллов);

сборочно-сварочное производство металлоконструкций (20 баллов);
производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) и (или) монтажа двигателя (5 баллов);
производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) и (или) монтажа органов управления (5 баллов);
производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) и (или) монтажа систем электрооборудования (5 баллов);
производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) и (или) монтажа систем пневмооборудования (5 баллов);
производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) и (или) монтажа систем гидрооборудования (5 баллов)

конвейеры непрерывного действия для подземных работ могут быть отнесены к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, при обеспечении:
до 31 декабря 2023 г. - не менее 90 баллов;
с 1 января 2024 г. - не менее 120 баллов;
с 1 января 2026 г. - не менее 150 баллов

28.92.12.121 Комбайны проходческие

наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет

наличие на территории одной из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции

производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих комплектующих и технологических операций (если предусмотрено конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):

устройств и систем для создания силовой тяги (силовая установка) (35 баллов);

узлов и механизмов в совокупности обеспечивающих движение оборудования (ходовая часть) (35 баллов);

системы пылеподавления (10 баллов);

рабочего инструмента (10 баллов);

сборочно-сварочное производство металлоконструкций (15 баллов);

производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (15 баллов) и (или) монтажа двигателя (5 баллов);

производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (15 баллов) и (или) монтажа органов управления (5 баллов);

производство или использование произведенного на территории

Российской Федерации (20 баллов) или использование
произведенного на территории государств - членов Евразийского
экономического союза (15 баллов) и (или) монтажа мостов (5
баллов);
производство или использование произведенного на территории
Российской Федерации (20 баллов) или использование
произведенного на территории государств - членов Евразийского
экономического союза (15 баллов) и (или) монтажа трансмиссии (5
баллов);
производство или использование произведенного на территории
Российской Федерации (20 баллов) или использование
произведенного на территории государств - членов Евразийского
экономического союза (15 баллов) и (или) монтажа рабочего
инструмента (5 баллов);
производство или использование произведенного на территории
Российской Федерации (20 баллов) или использование
произведенного на территории государств - членов Евразийского
экономического союза (15 баллов) и (или) монтажа опорно-
поворотных механизмов и устройств (5 баллов);

производство или использование произведенного на территории
Российской Федерации (20 баллов) или использование
произведенного на территории государств - членов Евразийского
экономического союза (10 баллов) и (или) монтажа систем
электрооборудования (5 баллов);
производство или использование произведенного на территории
Российской Федерации (20 баллов) или использование
произведенного на территории государств - членов Евразийского
экономического союза (10 баллов) и (или) монтажа систем
пневмооборудования (5 баллов);
производство или использование произведенного на территории
Российской Федерации (20 баллов) или использование
произведенного на территории государств - членов Евразийского
экономического союза (10 баллов) и (или) монтажа систем

гидрооборудования (5 баллов)

комбайны проходческие могут быть отнесены к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, при обеспечении:

до 31 декабря 2023 г. - не менее 80 баллов;

с 1 января 2024 г. - не менее 100 баллов;

с 1 января 2026 г. - не менее 150 баллов

из 28.92.12.130 Буровые установки (станки) для бурения на твердые полезные ископаемые

наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет

наличие на территории одной из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции

производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих комплектующих и технологических операций (если предусмотрено конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):

производство или использование произведенных на территории Российской Федерации вращателей (20 баллов);

производство или использование произведенных на территории Российской Федерации лебедок (10 баллов);

производство или использование произведенного на территории Российской Федерации рабочего инструмента (15 баллов);

сборочно-сварочное производство металлоконструкций (15 баллов);

производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского

экономического союза (10 баллов) и (или) монтажа силовой установки (5 баллов);
производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (10 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (5 баллов) и (или) монтажа пульта управления (5 баллов);
производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (10 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (5 баллов) и (или) монтажа мачты (5 баллов);
производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) и (или) монтажа систем электрооборудования (5 баллов);

производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) и (или) монтажа систем гидрооборудования (5 баллов);
производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) и (или) монтажа систем цифрового контроля параметров бурения (5 баллов);
производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (15 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) и (или) монтажа систем пневмооборудования (5 баллов)

из 28.92.2

Машины погрузочно-
доставочные шахтные

буровые установки (станки) для бурения на твердые полезные ископаемые могут быть отнесены к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, при обеспечении:
до 31 декабря 2023 г. - не менее 50 баллов;
с 1 января 2024 г. - не менее 80 баллов;
с 1 января 2026 г. - не менее 100 баллов

наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет

наличие на территории одной из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции

производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих комплектующих и технологических операций (если предусмотрено конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):
устройств и систем для работы моторной установки (35 баллов);
узлов и механизмов в совокупности обеспечивающих движение оборудования (35 баллов);
рабочего органа (25 баллов);
производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) и (или) монтажа навесного оборудования (5 баллов);
сборочно-сварочное производство металлоконструкций (15 баллов);

производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) и (или) монтажа двигателя (5 баллов);

производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) и (или) монтажа органов управления (5 баллов);

производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) и (или) монтажа мостов (5 баллов);

производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) и (или) монтажа трансмиссии (5 баллов);

производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) и (или) монтажа опорно-поворотных механизмов и сочленений (5 баллов);

производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) и (или) монтажа систем электрооборудования (5 баллов);

производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского

экономического союза (10 баллов) и (или) монтажа систем гидрооборудования (5 баллов)

машины погрузочно-доставочные шахтные могут быть отнесены к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, при обеспечении:

до 31 декабря 2023 г. - не менее 100 баллов;

с 1 января 2024 г. - не менее 150 баллов;

с 1 января 2026 г. - не менее 200 баллов

из 28.92.26.110 Экскаваторы: одноковшовые с объемом ковша не менее 4 м³; одноковшовые шагающие с объемом ковша не менее 4 м³

наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет

наличие на территории одной из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции

производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих комплектующих и технологических операций (если предусмотрено конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):

производство или использование произведенных на территории Российской Федерации устройств и систем для создания силовой тяги (силовая установка) (35 баллов);

производство или использование произведенных на территории Российской Федерации узлов и механизмов в совокупности обеспечивающих движение оборудования (ходовая часть) (35 баллов);

производство или использование произведенного на территории Российской Федерации рабочего инструмента (20 баллов); сборочно-сварочное производство металлоконструкций (15

баллов);

производство или использование произведенных на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенных на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) органов управления;

производство или использование произведенных на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенных на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) мостов;

производство или использование произведенной на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенной на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) трансмиссии;

производство или использование произведенных на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенных на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) опорно-поворотных механизмов и устройств;

производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) систем электрооборудования;

производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) систем пневмооборудования;

производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) систем гидрооборудования;

сборка (30 баллов)

экскаваторы: одноковшовые с объемом ковша не менее 4 м³;

одноковшовые шагающие с объемом ковша не менее 4 м³ могут

		<p>быть отнесены к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, при обеспечении: до 31 декабря 2023 г. - не менее 80 баллов; с 1 января 2024 г. - не менее 130 баллов; с 1 января 2026 г. - не менее 180 баллов</p>
28.92.40	Машины для сортировки, дробления, смешивания и аналогичной обработки грунта, камня, руды и прочих минеральных веществ	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>
28.92.40.110	Машины для сортировки, грохочения, сепарации или промывки грунта, камня, руды и прочих минеральных веществ	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p> <p>наличие на территории одной из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих комплектующих и технологических операций (в случае, если предусмотрено конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства), оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов: до 31 декабря 2023 г. - не менее 50 баллов; с 1 января 2024 г. - не менее 70 баллов; с 1 января 2026 г. - не менее 90 баллов</p> <p>раскрой металла (10 баллов); механическая обработка деталей (20 баллов); сборка и сварка металлоконструкций и их окраска (20 баллов);</p>

		<p>производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) и (или) монтажа систем электрооборудования (5 баллов);</p> <p>производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) и (или) монтажа систем гидрооборудования (5 баллов);</p> <p>производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) и (или) монтажа подшипников (5 баллов)</p>
28.92.40.120	Машины для дробления грунта, камня, руды и прочих минеральных веществ	наличие на территории одной из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции
28.92.40.121	Дробилки щековые	производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих комплектующих и технологических операций (в случае, если предусмотрено конструкцией
28.92.40.122	Дробилки конусные	оборудования или технологическим процессом его производства), оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов:
28.92.40.123	Дробилки валковые	до 31 декабря 2023 г. - не менее 60 баллов;
28.92.40.124	Дробилки роторные	с 1 января 2024 г. - не менее 80 баллов;
28.92.40.125	Дробилки молотковые	с 1 января 2026 г. - не менее 100 баллов
28.92.40.129	Дробилки прочие, не включенные в другие группировки	литье расходных элементов дробящих узлов и комплектующих (10 баллов) или использование литья расходных элементов дробящих узлов и комплектующих, произведенных на территории государств

- членов Евразийского экономического союза (5 баллов);
раскрой металла (20 баллов);
механическая обработка деталей (25 баллов);
сборка и сварка металлоконструкций и их окраска (20 баллов);
производство или использование произведенных на территории Российской Федерации (10 баллов) или произведенных на территории государств - членов Евразийского экономического союза поковки (5 баллов);
производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (15 баллов) и (или) монтажа систем электрооборудования (10 баллов);
производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (15 баллов) и (или) монтажа систем гидрооборудования (10 баллов)";

позицию, классифицируемую кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 28.41.33.190, изложить в следующей редакции:

"из 28.41.33.190 Прессы для изостатической обработки

наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет

наличие на территории одной из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции

производство (осуществление) на территории Российской

Федерации следующих комплектующих и технологических операций (в случае, если предусмотрено конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства), оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов:
до 31 декабря 2023 г. - не менее 60 баллов;
с 1 января 2024 г. - не менее 80 баллов;
с 1 января 2026 г. - не менее 100 баллов

механическая обработка поковок (10 баллов);
намотка предварительно напряженных изделий (30 баллов);
производство или использование произведенных на территории Российской Федерации систем нагрева (10 баллов);
производство или использование произведенных на территории Российской Федерации систем охлаждения (10 баллов);
производство или использование произведенных на территории Российской Федерации систем управления (10 баллов);
производство или использование произведенной на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенной на территории государств - членов Евразийского экономического союза (5 баллов) и (или) монтаж газовакуумной системы (5 баллов)

производство или использование произведенных на территории Российской Федерации (15 баллов) или использование произведенных на территории государств - членов Евразийского экономического союза (5 баллов) и (или) монтаж систем электрооборудования (5 баллов);
производство или использование произведенных на территории Российской Федерации (15 баллов) или использование произведенных на территории государств - членов Евразийского экономического союза (5 баллов) и (или) монтаж систем гидрооборудования (5 баллов)";

г) [раздел XXIII](#) дополнить позицией, классифицируемой кодом по [ОК 034-2014 \(КПЕС 2008\)](#) 25.93.15.130, следующего содержания:

"25.93.15.130

Проволока с флюсовым сердечником

наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет

наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза в уставном капитале доли резидентов Российской Федерации:

для акционерных обществ - не менее 75 процентов плюс одна акция;

для обществ с ограниченной ответственностью - не менее трех четвертей плюс 1 процент;

наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза необходимого промышленного оборудования, указанного в технологической документации, для выполнения требуемых производственных операций;

производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций (при отсутствии технологической операции в технологии производства требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются) для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 2022 года - не менее 22 баллов, с 2023 года - не менее 30 баллов, с 2024 года - не менее 40 баллов, с 2025 года - не менее 84 баллов, с 2026 года - не менее 90 баллов, с 2030 года - не менее 100 баллов:

изготовление шихты (порошка наполнителя) (2 балла);

формирование трубки и засыпка шихты (порошка наполнителя) (2 балла);

финишное волочение или роллформинг (2 балла);

промежуточное волочение или роллформинг (2 балла);

намотка на кассеты и упаковка (2 балла);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при

производстве иностранных товаров - не более 70 процентов цены продукции (12 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены продукции (20 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены продукции (30 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов себестоимости продукции (40 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 5 процентов себестоимости продукции (50 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - в 0 процентов себестоимости продукции (100 баллов)";

д) в сноске 12:

абзацы **одиннадцатый** и **двенадцатый** изложить в следующей редакции:

"прочие расходы (расходы на командировки и услуги внутренних подразделений), непосредственно связанные с выполнением научно-исследовательских, опытно-конструкторских и инженеринговых работ, включая расходы на проведение испытаний.

Указанные виды расходов могут быть учтены в качестве расходов на научно-исследовательские, опытно-конструкторские и инженеринговые работы по следующим направлениям в области автомобилестроения (в том числе транспортных средств, в соответствии с техническим **регламентом** Таможенного союза "О безопасности колесных транспортных средств" (ТР ТС 018/2011), принятым решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. N 877, относящихся к категории транспортных средств L6, L7 (далее - транспортные средства категории L6, L7));";

абзац **двадцать седьмой** заменить текстом следующего содержания:

"TR - совокупный объем выручки юридического лица - производителя продукции от реализации на российском рынке за расчетный период продукции автомобилестроения:

при наличии специального инвестиционного контракта, заключенного с Российской Федерацией, продукции автомобилестроения, произведенной на территории Российской Федерации в рамках такого специального инвестиционного контракта, а также транспортных средств категории L6, L7;

или произведенной на территории Российской Федерации, а также транспортных средств категории L6, L7.";

абзац **двадцать девятый** заменить текстом следующего содержания:

"Баллы за научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы (Баллы_{НИОКР}) начисляются в отношении:

при наличии специального инвестиционного контракта, заключенного с Российской Федерацией, продукции автомобилестроения, произведенной на территории Российской Федерации в рамках такого специального инвестиционного контракта, а также транспортных средств категории L6, L7;

или продукции автомобилестроения, произведенной на территории Российской Федерации, а также транспортных средств категории L6, L7.

Баллы за научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы (Баллы_{НИОКР}) действительны один год при их наличии в заключении о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выданным Минпромторгом России юридическому лицу - производителю продукции.

Совокупный объем расходов на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы (С_{НИОКР}), ранее предъявленный юридическим лицом - производителем продукции для расчета показателя (Баллы_{НИОКР}), не учитывается при расчете показателя (Баллы_{НИОКР}).";

е) **дополнить** сносками 22, 23 и 24 следующего содержания:

"<22> При производстве или использовании произведенных на территории Российской Федерации или государств - членов Евразийского экономического союза нескольких однотипных

компонентов (комплектующих) количество баллов не суммируется.

<23> Обеспечить при производстве (осуществлении) на территории Российской Федерации комплектующих и технологических операций (в случае, если предусмотрено конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства) применение компонентов системы управления в соответствии с баллами:

до 31 декабря 2023 г. - не менее 10 баллов;

до 31 декабря 2024 г. - не менее 15 баллов;

до 31 декабря 2025 г. - не менее 20 баллов;

с 1 января 2026 г. - не менее 30 баллов.

<24> В случае производства (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией)) или использования произведенной на территории Российской Федерации системы безлюдного управления краном начисляются дополнительные 30 баллов.";

ж) в [примечании 5](#):

[абзацы пятый и шестой](#) исключить;

[дополнить](#) абзацами следующего содержания:

"В случае если продукция автомобилестроения соответствует повышенным требованиям по экологии, то за выполнение на территории Российской Федерации операций (условий) для двигателя внутреннего сгорания, установленных в разделе II "Продукция автомобилестроения" настоящего приложения, начисляются баллы, увеличенные на коэффициент, равный 1,5 для продукции автомобилестроения, соответствующей требованиям Правил Организации Объединенных Наций N 83-07, или на коэффициент, равный 2 для продукции автомобилестроения, соответствующей требованиям Правил Организации Объединенных Наций N 154-00 (уровень 1 А) (или N 49-06 в зависимости от категории транспортного средства). Данные коэффициенты могут быть применены до момента вступления в силу обязательного требования по применению соответствующих правил Организации Объединенных Наций в соответствии с техническим [регламентом](#) Таможенного союза ТР ТС 018/2011 "О безопасности колесных транспортных средств".

В случае если электронный прибор (блок) управления одновременно выполняет все функции нескольких приборов (блоков) управления, требования к которым указаны в разделе II настоящего приложения, баллы за выполнение операций (условий), установленных в разделе II настоящего приложения, суммируются для соответствующих приборов (блоков) управления.";

КонсультантПлюс: примечание.
Пп. "з" п. 3 [вступает](#) в силу с 05.07.2022.

з) [примечание 11](#) изложить в следующей редакции:

"11. Продукция станкоинструментальной промышленности, указанная в разделе I настоящего приложения, относится к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, при условии достижения следующего суммарного количества баллов за выполнение на территории Российской Федерации указанных операций (условий) для каждой единицы продукции:

Тип продукции	2022 - 2023	2024 - 2026
---------------	-------------	-------------

	годы	годы
Инструмент и оснастка		
Круги шлифовальные	35	35
Круги отрезные	35	35
Круги полировальные	35	35
Инструмент ручной прочий	55	55
Инструменты рабочие сменные для станков или для ручного инструмента (с механическим приводом или без него)	55	55
Приборы для измерения линейных размеров ручные (включая микрометры и штангенциркули), не включенные в другие группировки	55	55
Оправки для крепления инструмента и самораскрывающиеся резьбонарезные головки для станков	55	55
Оправки для крепления деталей на станках	55	55
Головки делительные и прочие специальные приспособления для станков	55	55
Инструменты режущие сборные	60	60
Инструменты режущие с каналами для внутренней подачи смазочно-охлаждающей жидкости	35	55
Ленточные пилы, дисковые пилы	45	45
Токарные станки		
Токарно-винторезные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	77	85
Токарные обрабатывающие центры (одношпиндельные и многошпиндельные)	83	91
Токарно-фрезерные обрабатывающие центры (с фрезерным шпинделем)	105	115
Токарные автоматы продольного точения	45	51
Токарно-карусельные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	105	115
Сверлильные и расточные станки		
Вертикально-сверлильные	45	50
Радиально-сверлильные	40	44
Координатно-расточные	94	103
Горизонтально-расточные (универсальные, с устройством	83	91

цифровой индикации, с числовым программным управлением)		
Горизонтально-сверлильные	55	61
Станки для глубокого сверления и расточки	40	45
Шлифовальные, полировальные, доводочные станки		
Круглошлифовальные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	80	90
Внутришлифовальные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	80	90
Обдирочно-шлифовальные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	80	90
Шлифовальные обрабатывающие центры	85	97
Специализированные шлифовальные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	87	96
Заточные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	55	61
Плоскошлифовальные с прямоугольным или круглым столом (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	100	111
Притирочные и полировальные	55	61
Хонинговальные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	55	61
Электрофизические, электрохимические и ультразвуковые станки		
Электрохимические	66	73
Электроэрозионные проволочно-вырезные	65	70
Электроэрозионные координатно-прошивные	44	49
Электроэрозионные супердрели	50	55
Станки лазерной резки	66	73
Станки плазменной резки	50	61
Установки ультразвукового упрочнения	30	30
Лазерные установки для обработки металлов без удаления материала	30	35
Зубообрабатывающие и резьбонарезные		
Зубофрезерные	50	55
Зубострогальные	50	55

Зубошевинговальные	50	55
Зубозакругляющие	50	55
Зубошлифовальные	50	55
Зубохонинговальные	50	55
Резьбофрезерные	44	49
Резьбошлифовальные	44	49
Резьбонакатные	44	49
Резьбонарезные	44	49
Разные зубообрабатывающие и резьбонарезные станки	44	49
Фрезерные станки		
Вертикально-фрезерные	96	106
Горизонтально-фрезерные	99	109
Широкоуниверсальные	88	97
Вертикальные обрабатывающие центры 3-осевые (4-осевые)	99	109
Вертикальные обрабатывающие центры 5-осевые	99	109
Горизонтальные обрабатывающие центры 4-осевые (3-осевые)	105	115
Горизонтальные обрабатывающие центры 5-осевые	110	121
Продольно-фрезерные станки (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	105	115
Портальные обрабатывающие центры 3-осевые	105	115
Портальные обрабатывающие центры 5-осевые	105	115
Разные фрезерные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	66	73
Кузнечно-прессовое оборудование		
Молоты ковочно-штамповочного типа	50	61
Прессы механические	50	61
Прессы гидравлические	64	80
Автоматы кузнечно-прессовые, горизонтально-ковочные машины	50	61
Вальцы ковочные	50	61
Машины гибочные и правильные	50	61
Ножницы	81	92

Станки для раскатки и накатки в холодном состоянии	50	61
Строгальные, долбежные и протяжные станки		
Строгальные	55	61
Долбежные	55	61
Протяжные (с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	55	61
Разрезные станки		
Ленточнопильные	58	67
Дисковые пилы	50	55
Абразивно-отрезные	50	55
Станки гидроабразивной резки	45	53
Оборудование для нанесения покрытий (оборудование для химической и электрохимической обработки поверхностей)		
Оборудование для подготовки поверхности и нанесения гальванических, химических и анодизационных покрытий	45	50
Части и принадлежности станков для обработки металлов		
Шариковые винтовые передачи, передачи винт-гайка качения	15	17
Станина	10	12
Мотор-шпиндель	7	10
Направляющие качения, направляющие скольжения или комбинированного типа	13	18
Головки - револьверные, поворотные, шлифовальные	13	18
Инструментальный магазин	10	14
Кабинетная защита, ограждение зоны резания, телескопическая защита направляющих	7	9
Система подачи и очистки смазочно-охлаждающих жидкостей	5	6
Устройство удаления стружки (транспортер стружки)	7	10
Гидро - и пневмосистемы	4	6
Стол поворотный с одной управляемой осью вращения	4	6
Стол поворотный с 2 поворотными осями (глобусный стол)	6	10
Стол подвижный	6	8
Гидроабразивная головка	6	9

Приводные блоки	5	6
Фрезерные головки	7	8

В случае отсутствия станкоинструментальной продукции в перечне типов продукции, предусмотренной разделом I настоящего приложения и классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) [28.4](#), возможна выдача заключения при наличии сертификата о происхождении товара (продукции), по которому Российская Федерация является страной происхождения товара (продукции), выдаваемого уполномоченным органом (организацией) государства - участника [Соглашения](#) о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств.;"

КонсультантПлюс: примечание.
Пп. "и" п. 3 [вступает](#) в силу с 05.07.2022.

и) [дополнить](#) примечанием 20 следующего содержания:
(в ред. [Постановления](#) Правительства РФ от 22.06.2022 N 1120)

"20. Для целей отнесения продукции тяжелого машиностроения, классифицируемой кодами по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) [28.22.14.110](#), [28.22.14.121](#), [28.22.14.122](#), [28.22.14.123](#), [28.22.14.125](#), [28.22.14.126](#), [28.22.14.129](#), [28.22.14.140](#), [28.22.14.152](#), [28.22.14.160](#), к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, осуществления закупок указанной продукции для обеспечения государственных и муниципальных нужд в соответствии с Федеральным [законом](#) "О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд", обеспечения нужд заказчиков в соответствии с Федеральным [законом](#) "О закупке товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц" и получения мер государственной поддержки, предусматривающих требование о наличии заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выданного в соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 "О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации", при производстве в течение календарного года юридическим лицом соответствующей продукции тяжелого машиностроения необходимо достижение следующего суммарного количества баллов за производство (осуществление) на территории Российской Федерации указанных комплектующих и технологических операций:

(в ред. [Постановления](#) Правительства РФ от 22.06.2022 N 1120)

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	До 31 декабря 2023 г.	До 31 декабря 2024 г.	До 31 декабря 2025 г.	С 1 января 2026 г.
28.22.14.110	Деррик-краны (с кабиной)	не менее 275 баллов	не менее 290 баллов	не менее 305 баллов	не менее 320 баллов
	Деррик-краны (без кабины)	не менее 245 баллов	не менее 260 баллов	не менее 275 баллов	не менее 290 баллов
28.22.14.121	Краны мостовые электрические (с кабиной)	не менее 260 баллов	не менее 275 баллов	не менее 290 баллов	не менее 305 баллов
	Краны мостовые электрические (без кабины)	не менее 230 баллов	не менее 245 баллов	не менее 260 баллов	не менее 275 баллов
28.22.14.122	Краны козловые и полукозловые электрические (с кабиной)	не менее 280 баллов	не менее 295 баллов	не менее 310 баллов	не менее 325 баллов
	Краны козловые и полукозловые электрические (без кабины)	не менее 250 баллов	не менее 265 баллов	не менее 280 баллов	не менее 295 баллов
28.22.14.123	Консольные краны (с механизмом передвижения)	не менее 365 баллов	не менее 380 баллов	не менее 395 баллов	не менее 410 баллов
	Консольные краны (без механизма передвижения)	не менее 300 баллов	не менее 315 баллов	не менее 330 баллов	не менее 345 баллов
28.22.14.125	Краны грузоподъемные стрелкового типа (с кабиной, с механизмом передвижения, с опорной частью)	не менее 450 баллов	не менее 465 баллов	не менее 480 баллов	не менее 495 баллов
	Краны грузоподъемные	не менее 470 баллов	не менее 485 баллов	не менее 500 баллов	не менее 515 баллов

	стрелкового типа (с кабиной, без механизма передвижения, с опорной частью)	баллов	баллов	баллов	баллов
	Краны грузоподъемные стрелкового типа (без кабины, с механизмом передвижения, с опорной частью)	не менее 420 баллов	не менее 435 баллов	не менее 450 баллов	не менее 465 баллов
	Краны грузоподъемные стрелкового типа (без кабины, без механизма передвижения, с опорной частью)	не менее 355 баллов	не менее 370 баллов	не менее 385 баллов	не менее 400 баллов
	Краны грузоподъемные стрелкового типа (с кабиной, с механизмом передвижения, с порталом)	не менее 470 баллов	не менее 485 баллов	не менее 500 баллов	не менее 515 баллов
	Краны грузоподъемные стрелкового типа (без кабины, с механизмом передвижения, с порталом)	не менее 450 баллов	не менее 465 баллов	не менее 480 баллов	не менее 495 баллов
28.22.14.126	Башенный кран (с механизмом передвижения, с механизмом вылета стрелы, с опорной частью)	не менее 380 баллов	не менее 395 баллов	не менее 410 баллов	не менее 425 баллов
	Башенный кран (с механизмом передвижения, без механизма вылета стрелы, с опорной частью)	не менее 340 баллов	не менее 355 баллов	не менее 370 баллов	не менее 385 баллов
	Башенный кран (без	не менее 300	не менее 315	не менее 330	не менее 345

	механизма передвижения, с механизмом вылета стрелы, с опорной частью)	баллов	баллов	баллов	баллов
	Башенный кран (без механизма передвижения, без механизма вылета стрелы, с опорной частью)	не менее 250 баллов	не менее 265 баллов	не менее 280 баллов	не менее 295 баллов
	Башенный кран (с механизмом передвижения, с механизмом вылета стрелы, с порталом)	не менее 400 баллов	не менее 415 баллов	не менее 430 баллов	не менее 445 баллов
	Башенный кран (с механизмом передвижения, без механизма вылета стрелы, с порталом)	не менее 360 баллов	не менее 375 баллов	не менее 390 баллов	не менее 405 баллов
28.22.14.129	Краны грузоподъемные прочие	не менее 300 баллов	не менее 315 баллов	не менее 330 баллов	не менее 345 баллов
28.22.14.140	Краны порталные	не менее 390 баллов	не менее 405 баллов	не менее 420 баллов	не менее 435 баллов
28.22.14.152	Краны на железнодорожном ходу	не менее 420 баллов	не менее 435 баллов	не менее 450 баллов	не менее 465 баллов
	Краны на железнодорожном ходу гидравлические	не менее 145 баллов	не менее 160 баллов	не менее 175 баллов	не менее 190 баллов
28.22.14.160	Кран-штабелер (с кабиной)	не менее 360 баллов	не менее 375 баллов	не менее 390 баллов	не менее 405 баллов
	Кран-штабелер (без кабины)	не менее 330 баллов	не менее 345 баллов	не менее 360 баллов	не менее 375 баллов".

4. **Правила** выдачи заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, утвержденные указанным постановлением, изложить в следующей редакции:

"Утверждены
постановлением Правительства
Российской Федерации
от 17 июля 2015 г. N 719
(в редакции постановления
Правительства Российской Федерации
от 1 апреля 2022 г. N 553)

**ПРАВИЛА
ВЫДАЧИ ЗАКЛЮЧЕНИЯ О ПОДТВЕРЖДЕНИИ ПРОИЗВОДСТВА ПРОМЫШЛЕННОЙ
ПРОДУКЦИИ НА ТЕРРИТОРИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

1. Настоящие Правила устанавливают порядок выдачи Министерством промышленности и торговли Российской Федерации заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации.

2. Понятия, используемые в настоящих Правилах, означают следующее:

"акт о проведении оценки" - документ, выданный Торгово-промышленной палатой Российской Федерации в порядке, определенном ею по согласованию с Министерством промышленности и торговли Российской Федерации, по итогам проведения оценки продукции, в отношении которой ранее выдано заключение о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, подтверждающий соответствие промышленной продукции требованиям к промышленной продукции, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, предусмотренным приложением к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 "О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации" (далее соответственно - постановление Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719, требования, предусмотренные приложением к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719), или подтверждающий совокупное количество баллов за фактическое выполнение на территории Российской Федерации операций (условий), если в требованиях, предусмотренных приложением к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719, предусмотрена балльная оценка за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации соответствующих операций (условий) (далее - балльная оценка за выполнение операций (условий), или подтверждающий достижение процентных показателей совокупного количества баллов за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации соответствующих операций (условий) от максимально возможного количества баллов;

"акт экспертизы" - документ, выданный Торгово-промышленной палатой Российской Федерации, подтверждающий соответствие производимой промышленной продукции требованиям, предусмотренным приложением к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719, или подтверждающий совокупное количество баллов за фактическое выполнение на территории Российской Федерации операций (условий), если требованиями, предусмотренными приложением к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719, определена балльная оценка за выполнение операций (условий), или подтверждающий достижение процентных показателей совокупного количества баллов за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации соответствующих операций (условий) от максимально возможного количества баллов;

"заключение о подтверждении производства" - заключение о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выданное Министерством промышленности и торговли Российской Федерации в соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719;

"заявитель" - юридическое лицо и индивидуальный предприниматель, осуществляющие деятельность в сфере промышленности на территории Российской Федерации, на континентальном шельфе Российской Федерации, в исключительной экономической зоне Российской Федерации;

"заявка на внесение изменений в заключение" - заявка на внесение изменений в заключение о подтверждении производства, подаваемая юридическими лицами и индивидуальными предпринимателями, осуществляющими деятельность в сфере промышленности на территории Российской Федерации, на континентальном шельфе Российской Федерации, в исключительной экономической зоне Российской Федерации, через государственную информационную систему промышленности;

"заявка на выдачу заключения" - заявка на выдачу заключения о подтверждении производства продукции, подаваемая заявителем через государственную информационную систему промышленности;

"каталог продукции государственной информационной системы промышленности" - систематизированный перечень промышленной продукции, сформированный на основе Общероссийского классификатора продукции по видам экономической деятельности (ОКПД 2) ОК 034-2014 (далее - Общероссийский классификатор) и включающий в себя информацию в соответствии с настоящими Правилами и Правилами формирования и ведения в единой информационной системе в сфере закупок каталога товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд, утвержденными постановлением Правительства Российской Федерации от 8 февраля 2017 г. N 145 "Об утверждении Правил формирования и ведения в единой информационной системе в сфере закупок каталога товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд и Правил использования каталога товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд";

"промышленная продукция" - товары, произведенные в результате осуществления деятельности в сфере промышленности;

"реестр российской промышленной продукции" - реестр промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, размещаемый в государственной информационной системе промышленности;

"экспертное заключение" - документ, выданный по итогам выездной проверки Торгово-промышленной палаты Российской Федерации в целях подтверждения наличия производственных площадей, оборудования и персонала, выполнения технологических операций, а также первичной документации, связанной с таким производством, непосредственно на производственных площадках заявителя.

3. Заявитель подает заявку на выдачу заключения или заявку на внесение изменений в заключение через государственную информационную систему промышленности.

При подаче заявки на выдачу заключения заявителю необходимо определить уполномоченное лицо, ответственное за подачу заявки на выдачу заключения и доступ к информации, содержащейся в государственной информационной системе промышленности.

4. Заявка на выдачу заключения подается в электронной форме, заполняется уполномоченным лицом, ответственным за подачу заявки на выдачу заключения в личном кабинете государственной информационной системы промышленности, и подписывается

руководителем (уполномоченным лицом) заявителя усиленной квалифицированной электронной подписью в соответствии с [Правилами](#) использования усиленной квалифицированной электронной подписи при обращении за получением государственных и муниципальных услуг, утвержденными постановлением Правительства Российской Федерации от 25 августа 2012 г. N 852 "Об утверждении Правил использования усиленной квалифицированной электронной подписи при обращении за получением государственных и муниципальных услуг и о внесении изменения в Правила разработки и утверждения административных регламентов предоставления государственных услуг".

5. В заявке на выдачу заключения указываются:

наименование заявителя - юридического лица, фамилия, имя, отчество (при наличии) заявителя - индивидуального предпринимателя;

идентификационный номер налогоплательщика, основной государственный регистрационный номер - для юридического лица, основной государственный номер индивидуального предпринимателя - для индивидуального предпринимателя;

адрес местонахождения - для юридического лица, адрес регистрации по месту пребывания либо по месту жительства - для индивидуального предпринимателя, а также адрес местонахождения производственных помещений, в которых осуществляется деятельность по производству промышленной продукции;

наименование производимой промышленной продукции и ее коды в соответствии с Общероссийским [классификатором](#) и единой Товарной [номенклатурой](#) внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза (далее - Товарная номенклатура). Информация о производимой промышленной продукции, включаемой в заявку на выдачу заключения, должна быть размещена заявителем в каталоге продукции государственной информационной системы промышленности;

один из документов, подтверждающих производство заявленной продукции, указанных в пункте 1 постановления Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719, выданный Торгово-промышленной палатой Российской Федерации посредством государственной информационной системы промышленности;

в отношении производимой промышленной продукции, критерием подтверждения производства которой является специальный инвестиционный контракт, - заключение о выполнении (полном, частичном) или невыполнении инвестором обязательств, принятых в соответствии с подпунктом "а" пункта 1 постановления Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 в рамках специального инвестиционного контракта, заключенного с участием Российской Федерации в соответствии со [статьей 16](#) Федерального закона "О промышленной политике в Российской Федерации", и достижении (полном, частичном) или недостижении предусмотренных специальным инвестиционным контрактом, заключенным с участием Российской Федерации в соответствии со [статьей 16](#) Федерального закона "О промышленной политике в Российской Федерации", соответствующих показателей за последний отчетный период, выдаваемое Министерством промышленности и торговли Российской Федерации в установленном порядке для специального инвестиционного контракта, заключенного с участием Российской Федерации в соответствии со [статьей 16](#) Федерального закона "О промышленной политике в Российской Федерации", либо реквизиты заключения об итогах документарной или выездной проверки для специального инвестиционного контракта, заключенного с участием Российской Федерации в соответствии с [главой 2.1](#) Федерального закона "О промышленной политике в Российской Федерации" (для специального инвестиционного контракта, заключенного с участием Российской Федерации в соответствии со [статьей 16](#) Федерального закона "О промышленной политике в Российской Федерации" (при наличии), предусмотренного [постановлением](#) Правительства Российской Федерации от 16 июля 2020 г. N 1049 "Об утверждении Правил контроля

за выполнением инвесторами обязательств по специальным инвестиционным контрактам и форм отчетов о выполнении указанных обязательств" (не требуется в год заключения специального инвестиционного контракта, заключенного с участием Российской Федерации в соответствии со [статьей 16](#) Федерального закона "О промышленной политике в Российской Федерации", или специального инвестиционного контракта, заключенного с участием Российской Федерации в соответствии с [главой 2.1](#) Федерального закона "О промышленной политике в Российской Федерации" (для специального инвестиционного контракта, заключенного с участием Российской Федерации в соответствии со [статьей 16](#) Федерального закона "О промышленной политике в Российской Федерации" (при наличии), если на дату вступления в силу специального инвестиционного контракта, заключенного с участием Российской Федерации в соответствии со [статьей 16](#) Федерального закона "О промышленной политике в Российской Федерации", или специального инвестиционного контракта, заключенного с участием Российской Федерации в соответствии с [главой 2.1](#) Федерального закона "О промышленной политике в Российской Федерации" (для специального инвестиционного контракта, заключенного с участием Российской Федерации в соответствии со [статьей 16](#) Федерального закона "О промышленной политике в Российской Федерации" (при наличии), при производстве промышленной продукции в рамках специального инвестиционного контракта, заключенного с участием Российской Федерации в соответствии со [статьей 16](#) Федерального закона "О промышленной политике в Российской Федерации", или специального инвестиционного контракта, заключенного с участием Российской Федерации в соответствии с [главой 2.1](#) Федерального закона "О промышленной политике в Российской Федерации" (для специального инвестиционного контракта, заключенного с участием Российской Федерации в соответствии со [статьей 16](#) Федерального закона "О промышленной политике в Российской Федерации" (при наличии), выполняется хотя бы одно из требований, указанных в специальном инвестиционном контракте, заключенном с участием Российской Федерации в соответствии со [статьей 16](#) Федерального закона "О промышленной политике в Российской Федерации", или в специальном инвестиционном контракте, заключенном с участием Российской Федерации в соответствии с [главой 2.1](#) Федерального закона "О промышленной политике в Российской Федерации", установленных требованиями, предусмотренными приложением к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719, а в случае отсутствия такой продукции в указанном приложении - согласно [приложению 1](#) к Правилам определения страны происхождения товаров, являющимся неотъемлемой частью Соглашения о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств, подписанного 20 ноября 2009 г.;

номер одобрения типа транспортного средства (одобрения типа шасси) в отношении продукции, относящейся к колесным транспортным средствам;

реквизиты документа, устанавливающего технические требования к производимой промышленной продукции (технические условия, стандарт организации, технологический регламент, национальный стандарт или иные документы);

совокупное количество баллов за выполнение на территории Российской Федерации операций (условий) в соответствии с актом экспертизы (для продукции, в отношении которой предусмотрена балльная оценка за выполнение операций (условий);

процентные показатели совокупного количества баллов за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации соответствующих операций (условий) от максимально возможного количества баллов в соответствии с актом экспертизы (для продукции, в отношении которой установлены требования к достижению процентных показателей совокупного количества баллов за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации соответствующих операций (условий) от максимально возможного количества баллов);

строительный номер или идентификационный номер судна, присвоенный Международной морской организацией в отношении продукции судостроения, включенной в [группу 30.11](#) в соответствии Общероссийским классификатором;

согласие заявителя на проведение оценки его соответствия положениям, установленным постановлением Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719, и обследования в целях подтверждения факта производства (изготовления) заявленной промышленной продукции, наличия соответствующей конструкторской и иной технологической документации, производственных площадей, оборудования и персонала, а также на представление иной документации, связанной с таким производством;

согласие заявителя на проведение оценки соответствия производимой промышленной продукции требованиям, предусмотренным приложением к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719, или оценки выполнения технологических операций (условий), оценка которых учитывается при формировании балльной оценки уровня локализации производимой продукции, в течение всего срока действия заключения о подтверждении производства.

6. В заявке на внесение изменений в заключение указываются:

наименование заявителя - юридического лица, фамилия, имя, отчество (при наличии) заявителя - индивидуального предпринимателя;

идентификационный номер налогоплательщика, основной государственный регистрационный номер - для юридического лица, основной государственный номер индивидуального предпринимателя - для индивидуального предпринимателя;

наименование производимой промышленной продукции и ее коды в соответствии с Общероссийским [классификатором](#), Товарной [номенклатурой](#);

информация о действующем заключении о подтверждении производства с указанием регистрационного номера реестровой записи;

акт о проведении оценки (при наличии);

информация и документы, в которые требуется внесение изменений (при наличии).

7. В отношении продукции, для которой требованиями, предусмотренными приложением к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719, установлено ежегодное изменение уровня локализации или совокупного количества баллов за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации таких операций (условий) и баллов за выполнение на территории Российской Федерации научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ или требования к достижению процентных показателей совокупного количества баллов за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации соответствующих операций (условий) от максимально возможного количества баллов, предусмотрена обязательная подача заявителем заявки на внесение изменений в заключение с приложением акта о проведении оценки.

8. В целях проведения оценки ежегодного изменения уровня локализации или совокупного количества баллов за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации таких операций (условий) и баллов за выполнение на территории Российской Федерации научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ или требования к достижению процентных показателей совокупного количества баллов за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации соответствующих операций (условий) от максимально возможного количества баллов заявитель в личном кабинете государственной информационной системы промышленности не ранее 5 месяцев и не позднее 3 месяцев до завершения года со дня выдачи заключения о подтверждении производства или со дня проведения последней ежегодной оценки подает в Министерство промышленности и торговли Российской Федерации заявку на внесение изменений в заключение.

9. Заявка на выдачу заключения или заявка на внесение изменений в заключение в государственной информационной системе промышленности с присвоенным регистрационным номером в зависимости от отраслевой принадлежности заявленного товара направляется в Министерство промышленности и торговли Российской Федерации для рассмотрения.

Заявитель информируется о ходе рассмотрения заявки на выдачу заключения или заявки на внесение изменений в заключение путем получения сообщений на странице личного кабинета государственной информационной системы промышленности и (или) по электронной почте.

10. Министерство промышленности и торговли Российской Федерации в течение 10 рабочих дней со дня поступления заявки на выдачу заключения или заявки на внесение изменений в заключение с прилагаемыми документами осуществляет проверку полноты и достоверности изложенных в них сведений, их соответствие положениям постановления Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719.

11. По результатам проверки документов, указанных в пунктах 5 и 6 настоящих Правил, Министерство промышленности и торговли Российской Федерации в течение 5 рабочих дней:

- а) выдает заключение о подтверждении производства;
- б) отказывает в выдаче заключения о подтверждении производства с указанием причин такого отказа;
- в) отправляет заявку на выдачу заключения на доработку с указанием причины возврата;
- г) вносит изменение в заключение о подтверждении производства (в случае рассмотрения заявки на внесение изменений в заключение);
- д) отказывает во внесении изменений в заключение о подтверждении производства;
- е) отзывает заключение о подтверждении производства с указанием причин отзыва.

12. Заявка на выдачу заключения или заявка на внесение изменений в заключение отправляются на доработку заявителю при наличии замечаний со дня поступления замечаний:

а) если есть неточности и расхождения в заявке на выдачу заключения и представленных документах;

б) если неправильно определен код Общероссийского [классификатора](#) и (или) Товарной [номенклатуры](#) в соответствии с наименованием заявленной продукции;

в) если указана неполная информация в заявке на выдачу заключения и (или) представлен неполный комплект документов, предусмотренный настоящими Правилами;

г) если неправильно определено совокупное количество баллов за выполнение на территории Российской Федерации операций (условий) в соответствии с актом экспертизы (для продукции, в отношении которой предусмотрена балльная оценка за выполнение операций (условий), или в соответствии с актом о проведении оценки);

д) если неправильно рассчитаны процентные показатели совокупного количества баллов за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации соответствующих операций (условий) от максимально возможного количества баллов в соответствии с актом экспертизы (для продукции, в отношении которой установлены требования к достижению процентных показателей совокупного количества баллов за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации соответствующих операций (условий) от максимально возможного количества баллов).

13. Отправленная на доработку заявка на выдачу заключения или заявка на внесение

изменений в заключение дорабатываются заявителем с учетом замечаний в течение 15 календарных дней и через государственную информационную систему промышленности направляются повторно на рассмотрение в Министерство промышленности и торговли Российской Федерации, которое осуществляет их проверку в срок, указанный в пункте 10 настоящих Правил.

14. Министерство промышленности и торговли Российской Федерации отказывает в выдаче заключения о подтверждении производства или во внесении изменений в заключение о подтверждении производства:

а) если в установленный пунктом 13 настоящих Правил срок замечания не устранены;

б) если по итогам проверки заявки на выдачу заключения или заявки на внесение изменений в заключение в срок, предусмотренный пунктом 10 настоящих Правил, выявлены недостоверная информация или замечания, устранение которых в установленный пунктом 13 настоящих Правил срок не представляется возможным.

15. Заключение о подтверждении производства подписывается уполномоченным лицом Министерства промышленности и торговли Российской Федерации и действительно в течение 3 лет со дня его выдачи при условии соответствия установленным в пункте 1 постановления Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 критериям подтверждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации и настоящим Правилам, а в отношении продукции, предусмотренной разделами II и III требований, предусмотренных приложением к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719, - при условии ежегодного подтверждения выполнения технологических операций (условий), баллы за которые учитываются при формировании оценки уровня локализации производимой продукции в рамках заключения о подтверждении производства.

16. Заключение о подтверждении производства содержит:

а) наименование заявителя - юридического лица, фамилию, имя, отчество (при наличии) заявителя - индивидуального предпринимателя;

б) идентификационный номер налогоплательщика, основной государственный регистрационный номер - для юридического лица, основной государственный номер индивидуального предпринимателя - для индивидуального предпринимателя;

в) адрес местонахождения - для юридического лица, адрес регистрации по месту пребывания либо по месту жительства - для индивидуального предпринимателя, а также адрес местонахождения производственных помещений, в которых осуществляется деятельность по производству промышленной продукции;

г) наименование производимой промышленной продукции и ее коды в соответствии с Общероссийским [классификатором](#) и (или) Товарной [номенклатурой](#);

д) номер одобрения типа транспортного средства (одобрения типа шасси) в отношении продукции, относящейся к колесным транспортным средствам;

е) реквизиты документа, устанавливающего технические требования к производимой промышленной продукции (технические условия, стандарт организации, технологический регламент, национальный стандарт или иные документы);

ж) реквизиты документа, подтверждающего производство заявленной продукции, указанного в пункте 1 постановления Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719, а также срок его действия;

з) совокупное количество баллов за выполнение на территории Российской Федерации

операций (условий) в соответствии с актом экспертизы или в соответствии с актом о проведении оценки (для продукции, в отношении которой предусмотрено начисление баллов за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации соответствующих операций (условий);

и) количество баллов за выполнение на территории Российской Федерации научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ в соответствии с актом экспертизы или в соответствии с актом о проведении оценки с указанием срока действия таких баллов (для продукции, в отношении которой предусмотрено начисление баллов за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации соответствующих операций (условий);

к) процентные показатели совокупного количества баллов за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации соответствующих операций (условий) от максимально возможного количества баллов в соответствии с актом экспертизы или в соответствии с актом о проведении оценки (для продукции, в отношении которой установлены требования к достижению процентных показателей совокупного количества баллов за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации соответствующих операций (условий) от максимально возможного количества баллов);

л) строительный номер или идентификационный номер судна, присвоенные Международной морской организацией в отношении продукции судостроения, включенной в [группу 30.11](#) в соответствии с Общероссийским классификатором;

м) срок действия заключения о подтверждении производства;

н) дата и реквизиты документа Министерства промышленности и торговли Российской Федерации, на основании которого вносились изменения в заключение о подтверждении производства (при наличии).

17. На основании выданных заключений о подтверждении производства Министерством промышленности и торговли Российской Федерации формируется и ведется реестр российской промышленной продукции с использованием государственной информационной системы промышленности. В указанный реестр включаются следующие сведения:

а) дата подписания заключения о подтверждении производства и срок его действия;

б) наименование заявителя - юридического лица, фамилия, имя, отчество (при наличии) заявителя - индивидуального предпринимателя;

в) идентификационный номер налогоплательщика, основной государственный регистрационный номер - для юридического лица, основной государственный номер индивидуального предпринимателя - для индивидуального предпринимателя;

г) адрес местонахождения - для юридического лица, адрес регистрации по месту пребывания либо по месту жительства - для индивидуального предпринимателя, а также адрес местонахождения производственных помещений, в которых осуществляется деятельность по производству промышленной продукции;

д) наименование производимой промышленной продукции и ее коды в соответствии с Общероссийским [классификатором](#) и (или) Товарной [номенклатурой](#);

е) реквизиты документа, устанавливающего технические требования к производимой промышленной продукции (технические условия, стандарт организации, технологический регламент, национальный стандарт или иные документы);

ж) для продукции, в отношении которой предусмотрена балльная оценка за выполнение операций (условий), - информация о совокупном количестве баллов за выполнение (освоение) на

территории Российской Федерации таких операций (условий) и баллов за выполнение на территории Российской Федерации научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ с указанием срока действия таких баллов, а также наименование и реквизиты документа, указанного в подпункте "и" пункта 16 настоящих Правил;

з) для продукции, в отношении которой установлены требования к достижению процентных показателей совокупного количества баллов за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации соответствующих операций (условий) от максимально возможного количества баллов, - информация о совокупном количестве баллов за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации таких операций (условий), о максимально возможном количестве баллов и о процентном показателе совокупного количества баллов от максимально возможного количества баллов.

18. Подтвержденной в соответствии с настоящими Правилами промышленной продукции при внесении сведений в реестр российской промышленной продукции присваивается регистрационный номер реестровой записи, который является идентификационным номером промышленной продукции и закрепляется на постоянной основе.

Формирование и ведение реестра российской промышленной продукции осуществляются с использованием государственной информационной системы промышленности в порядке, утвержденном Министерством промышленности и торговли Российской Федерации.

19. В течение срока действия заключения о подтверждении производства Министерство промышленности и торговли Российской Федерации совместно с Торгово-промышленной палатой Российской Федерации в соответствии с пунктами 20 - 23 настоящих Правил осуществляет оценку соответствия производимой промышленной продукции требованиям, предусмотренным приложением к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719, или оценку выполнения (освоения) на территории Российской Федерации соответствующих операций (условий) (для продукции, в отношении которой предусмотрена балльная оценка за выполнение операций (условий)).

20. Министерство промышленности и торговли Российской Федерации направляет обращение в Торгово-промышленную палату Российской Федерации с требованием проведения выездной проверки в следующих случаях:

а) по итогам рассмотрения документов, представленных заявителем в соответствии с пунктами 5 и 6 настоящих Правил, установлена необходимость дополнительной верификации представленных документов и сведений на наличие производственных площадей, оборудования и персонала, выполнения технологических операций, а также документации, связанной с производством продукции, непосредственно на производственных площадках заявителя;

б) обращения федеральных органов исполнительной власти, в том числе контрольно-надзорных, правоохранительных органов, и органов государственной власти субъектов Российской Федерации, в которых указывается на наличие признаков недостоверности сведений в заключении о соответствии продукции положениям постановления Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719;

в) заявления, сообщения физического лица, юридического лица либо осуществляющих общественный контроль общественного объединения или объединения юридических лиц, в которых представлены аргументированные сведения о наличии признаков недостоверности в заключении о соответствии продукции положениям постановления Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719;

г) сообщения средств массовой информации, в которых указывается на наличие признаков недостоверности сведений в заключении о соответствии продукции положениям постановления

Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719.

21. К участию в проведении выездной проверки Торгово-промышленной палаты Российской Федерации могут привлекаться организации, указанные в [распоряжении](#) Правительства Российской Федерации от 12 апреля 2020 г. N 994-р.

22. По итогам выездной проверки, указанной в пункте 21 настоящих Правил, Торгово-промышленная палата Российской Федерации формирует экспертное заключение, которое в течение 5 рабочих дней со дня составления через государственную информационную систему промышленности направляется на рассмотрение в Министерство промышленности и торговли Российской Федерации.

23. Министерство промышленности и торговли Российской Федерации в течение 10 рабочих дней рассматривает экспертное заключение и принимает одно из следующих решений:

а) отзывает заключение о подтверждении производства в случае установления наличия фактов несоответствия положениям постановления Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 (за исключением выявления в 2022 году случаев замены определенных технологической документацией производителя импортных компонентов (сырья, материалов, составных частей, комплектующих) в составе промышленной продукции на аналогичные компоненты других производителей);

б) принимает решение об отсутствии необходимости отзыва заключения о подтверждении производства;

в) выдает заключение о подтверждении производства или вносит изменения в заключение о подтверждении производства.

24. Министерство промышленности и торговли Российской Федерации отзывает заключение о подтверждении производства:

а) в случае непредставления заявителем в установленный пунктом 8 настоящих Правил срок документов;

б) по итогам рассмотрения экспертного заключения в соответствии с подпунктом "а" пункта 23 настоящих Правил.

25. Заявитель в личном кабинете государственной информационной системы промышленности ежегодно, до 1 апреля, представляет в Министерство промышленности и торговли Российской Федерации информацию о произведенной и отгруженной продукции, в отношении которой выдано заключение о подтверждении производства в соответствии с настоящими Правилами.

26. По истечении срока действия заключения о подтверждении производства или в случае отзыва заключения о подтверждении производства Министерство промышленности и торговли Российской Федерации исключает промышленную продукцию, на которую выдано заключение о подтверждении производства, из реестра российской промышленной продукции."
